

# *monty 3550*

# *monty 3550 AIR*

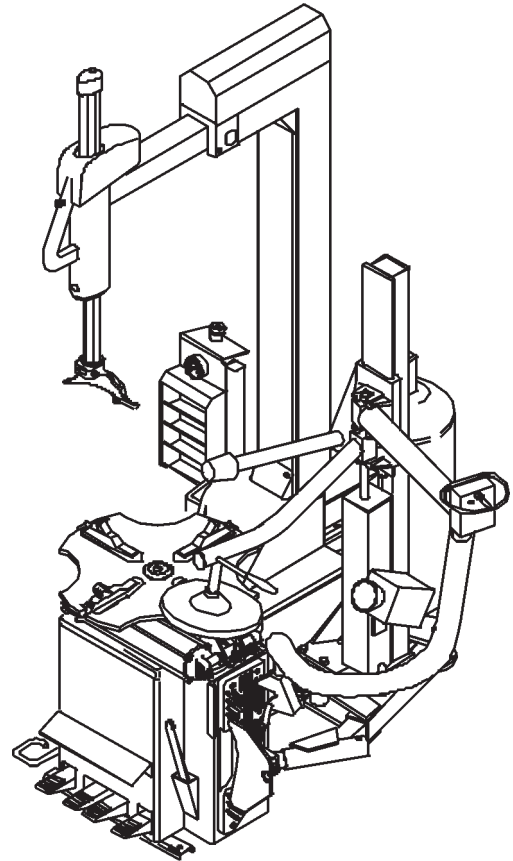
---

**Operation instructions**  
**Spare parts list**

Electric-pneumatic / pneumatic tire changer  
for car, light truck and motorcycle tires

**Notice d'utilisation**  
**Liste des pièces détachées**

Démonte-pneus  
électro-pneumatique / pneumatique  
pour roues de voitures,  
ATV/Moto Scooter et motocyclettes



---

**HOFMANN**®



USA – CANADA

## English

<b>Table Of Contents</b> .....	Page 2
<b>SAFETY INSTRUCTIONS</b> .....	Page 4
1.0 Introduction .....	Page 8
1.1 Nomenclature .....	Page 8
1.2 Specifications .....	Page 10
1.3 Dimentions Of The Machine .....	Page 10
1.4 Accessories .....	Page 10
1.5 General Cautions .....	Page 12
1.5.1 Precautions .....	Page 12
2.0 Installation .....	Page 14
2.1 Electrical Installation .....	Page 14
2.2 Air Installation .....	Page 16
2.3 Accessories Installation .....	Page 16
2.3.1 Installing the Kit: - SLIDING JAW +4 INCH .....	Page 16
2.3.2 Installing the Kit: - RAPID CHANGE-OVER FOR TOOL WITH +4" EXTENSION .	Page 18
3.0 Controls .....	Page 22
4.0 Mounting And Demounting-Precautions .....	Page 26
4.1 Demounting Tubeless Tires .....	Page 26
4.1.1 Use the bead presser as a Demounting help Device .....	Page 30
4.2 Mounting Tubeless Tires .....	Page 32
4.2.1 Use the bead presser as a Mounting help Device .....	Page 32
4.3 Inflation Of Tubeless Tires .....	Page 32
4.4 Mounting And Demounting Motorcycle Tires .....	Page 36
5.0 Demounting Tube-Type Tires .....	Page 36
5.1 Mounting Tube-Type Tires .....	Page 38
5.2 Inflating Tube-Type Tires .....	Page 38
6.0 Maintenance .....	Page 40
Spare Parts .....	Page 43

## Français

<b>Sommaire</b> .....	Page 3
<b>INSTRUCTIONS DE SECURITE'</b> .....	Page 5
1.0 Introduction .....	Page 9
1.1 Terminologie .....	Page 9
1.2 Caractéristiques Techniques .....	Page 11
1.3 Dimensions de la Machine .....	Page 11
1.4 Accessoires .....	Page 11
1.5 Précautions Générales .....	Page 13
1.5.1 Précautions .....	Page 13
2.0 Montage et mise en ouvre .....	Page 15
2.1 Branchement Eléctrique .....	Page 15
2.2 Branchement Pneumatique .....	Page 17
2.3 Installation de les accessoires.....	Page 17
2.3.1 Montage du Kit: ÉTAU COULISSANT +4 POUCES.....	Page 17
2.3.2 Montage du Kit: CHANGEMENT RAPIDE OUTIL A EXTENSION +4" .....	Page 19
3.0 Commandes .....	Page 23
4.0 Montage et Démontage Pneus. Precautions générales .....	Page 27
4.1 Démontage Pneus Sans Chambre (tubeless).....	Page 27
4.1.1 Utilisation du presse-talon pendant la phase de démontage.....	Page 31
4.2 Montage Pneus Sans Chambre (tubeless) .....	Page 33
4.2.1 Utilisation du presse-talon pendant la phase de montage .....	Page 33
4.3 Gonflage Pneus Sans Chambre (tubeless) .....	Page 33
4.4 Montage et Démontage Pneus Moto .....	Page 37
5.0 Démontage Pneus Avec Chambre .....	Page 37
5.1 Montage Pneus Avec Chambre .....	Page 39
5.2 Gonflage Pneus Avec Chambre .....	Page 39
6.0 Entretien .....	Page 41
Liste des pièces détachées.....	Page 43

## INSTRUCTIONS: Safety Label Meanings

### IMPORTANT!! SAVE THESE INSTRUCTIONS



Overinflated tires or tires mounted on the wrong sized rims can explode producing hazardous flying debris.

- Read and understand the operation instructions before using this tire changer.
- Never mount tire on rim with different sized diameter.
- Never exceed maximum inflation pressure listed on tire sidewall.
- Always use safety restraint arm to hold wheel in place while inflating.
- Always use attached air hose to inflate tires.

Exploding tires can cause death or serious injury.



Risk of electrical shock.

- Do not operate equipment with a damaged power cord or if the equipment has been dropped or damaged, until it has been examined by a qualified service person.
- If an extension cord is necessary, a cord with a current rating equal to or greater than that of the equipment should be used. Cords rated for less current than the equipment can overheat.
- Unplug equipment from electrical outlet when not in use. Never use the cord to pull the plug from the outlet. Grasp plug and pull to disconnect.
- Do not expose the equipment to rain. Do not use on wet surfaces.
- Plug unit into correct power supply.
- Do not remove or bypass grounding pin.

Contact with high voltages can cause death or serious injury.



Risk of electrical shock. High voltages are present within the unit.

- There are no user serviceable items within the unit.
- Service on the unit must be performed by qualified personnel.
- Do not open any part of the unit other than noted and allowed areas.
- Turn power switch off and unplug the unit before servicing.

Contact with high voltages can cause death or serious injury.



Risk of crushing.

- Become familiar with all controls before proceeding with operation.
- Stand away from the bead breaker arm when in operation.
- Apply air to breaker in bursts if necessary to control arm depth.
- Don't allow to approach extraneous people to the service.

Contact with moving parts could cause injury.



Risk of pinching or crushing hands and fingers.

- Keep hands and fingers clear of rim edge during demounting and mounting process.
- Keep hands and fingers clear of mount/demount head during operation.
- Keep hands and other body parts away from moving surfaces.
- Do not use tools other than those supplied with tire changer.
- Do not use unapproved accessories
- Do not bypass any safety features.
- Use proper tire lubricant to prevent tire binding.

Contact with moving parts could cause injury.



Risk of eye injury. Debris, dirt, and fluids may drop from wheels.

- Remove any debris from tire tread and wheel surfaces.
- Remove excess tire lubricant before inflating.
- Knock off any loose debris. Clean surfaces as needed to avoid any materials from falling.
- Wear approved safety glasses during mount and demount procedures.

Debris, dirt, and fluids projection can cause serious eye injury.



Risk of injury. Tools may break or slip if improperly used or maintained.

- Use the correct tool for the task.
- Frequently inspect, clean, and lubricate (if recommended) all tools.
- Follow recommended procedures when performing wheel services.

Tools that break or slip can cause injury.

## INSTRUCTIONS : Lecture de la plaque de sécurité

### IMPORTANT!! CONSERVER LES PRESENTES INSTRUCTIONS



Les pneus surgonflés ou les pneus montés sur des jantes de taille non appropriée peuvent exploser et projeter des fragments.

- Lire et comprendre le manuel d'utilisation avec d'utiliser ce démonte-pneu.
- Ne jamais monter ou gonfler un pneu et une jante de diamètre différent.
- Ne jamais dépasser les limites de pression indiquées sur le côté du pneu.
- Toujours utiliser le bras de maintien de sécurité pour maintenir la roue en place pendant le gonflage.
- Toujours utiliser l'embout fourni pour gonfler les pneus.

L'explosion des pneu peut causer un accident mortel ou des dommages graves.



Risque électrique.

- Ne pas démarrer l'appareil si le câble d'alimentation est endommagé ou après une chute ou en présence de dommages, tant qu'il n'a pas été examiné par une personne qualifiée du SAV.
- Si une rallonge est nécessaire, utiliser un câble ayant une valeur de courant égale ou supérieure au courant utilisé pour l'appareil. Un câble d'une valeur inférieure pourrait se surchauffer.
- Quand il n'est pas utilisé, déconnecter toujours l'appareil du coffret électrique. Ne jamais saisir le câble pour enlever la fiche du coffret. Saisir la fiche électrique et tirer pour débrancher.
- Ne pas exposer l'appareil à la pluie. Ne pas utiliser sur des surfaces humides.
- Connecter l'unité à la bonne prise d'alimentation.
- Ne pas enlever ou désactiver le câble de terre.

Le contact avec d'autres tensions peut causer la mort ou des dommages graves.



Risque électrique. De hautes tensions sont présentes à l'intérieur de l'unité.

- A l'intérieur de l'unité n'existent pas parties relevant de la compétence de l'opérateur.
- Les interventions d'assistance sur l'unité doivent être effectuées par du personnel qualifié.
- Ne pas ouvrir de parties non connues ou non admise de l'appareil.
- Éteindre l'interrupteur et déconnecter l'unité avant toute intervention de service.

Le contact avec des hautes tensions peut causer la mort des dommages graves.



Risque d'écrasement.

- Se familiariser avec toutes les commandes avant toute utilisation.
- Rester à distance de sécurité du bras de l'outil de décollage pendant le fonctionnement.
- Appliquer l'air sur l'outil de décollage par à-coups si nécessaire pour contrôler la profondeur du bras.
- Empêcher les personnes étrangères au service de s'approcher du démonte-pneu.

Le contact avec des parties en mouvement peut causer un accident.



Risque de pincement ou d'écrasement des mains et des doigts.

- Garder les mains et les doigts à distance de sécurité du bord de la jante pendant les opérations de démonte et de monte.
- Garder les mains et les doigts à distance de sécurité de la tête de monte/démonte pendant le fonctionnement.
- Garder les mains et autres parties du corps à distance de sécurité des surfaces en mouvement.
- Ne pas utiliser d'outils autres que ceux fournis avec le démonte-pneu.
- Ne pas utiliser d'accessoires non autorisés
- Ne désactiver aucun dispositif de sécurité.
- Utiliser un lubrifiant approprié pour éviter le grippage du pneu.

Le contact avec des parties en mouvement peut causer des accidents.



Risque de dommage aux yeux. Des projections de fragments, de saleté et de liquides peuvent se produire pendant les opérations de mise en place du talon et de gonflage.

- Enlever tous les fragments de la bande de roulement et de la jante.
- Enlever l'excédent de lubrifiant pour pneus avant de gonfler.
- Tapoter pour éliminer les fragments. Nettoyer les surfaces suffisamment pour éviter la chute de matériaux.
- Porter des lunettes de sécurité approuvées pendant les interventions de service.

Les fragments, les déchets et les fluides peuvent causer des dommages graves aux yeux.



Risque de dommage. Les outils peuvent se briser ou glisser s'ils sont utilisés ou conservés de façon non appropriée.

- Utiliser l'outil adapté pour cette fonction.
- Inspecter, nettoyer et lubrifier (si cela est recommandé) fréquemment tous les outils.
- Suivre les procédures recommandées lors des interventions sur le roues.

Les outils qui se brisent ou glissent peuvent provoquer des dommages.

**⚠ DANGER**

Tires and Rims that are not the same diameter are mismatched.

- **NEVER attempt to mount or inflate any tire and rim that are mismatched.**
- **ALWAYS check to see that tire and rim diameters are the same.**

*A mismatched tire and rim will explode causing death or serious personal injury*

**⚠ WARNING**

Over-pressurized tires can explode causing flying debris.

- **Read and understand Operator's Manual before operating.**
- **Keep bystanders away from work area.**
- **ALWAYS wear Safety Goggles.**
- **ALWAYS check to see that Tire and Rim diameters are the same.**
- **NEVER attempt to mount or inflate any Tire and Rim with different diameters.**
- **Inspect tires, NEVER inflate tires that are damaged, rotten or worn.**
- **NEVER inflate 'Split Rim Wheels' on this tire changer, remove them and use only an approved safety inflation cage designed for this purpose.**
- **Lock turntable Clamp on inside of rim before attempting to inflate tire.**
- **Use approved tire bead lubricant before removing or installing tire on rim.**
- **ALWAYS position the "Safety Restraint Arm" over the wheel to hold it to the turntable while inflating if so equipped.**
- **If a tire explodes on this tire changer, STOP using it until the "Safety Restraint Arm" has been replaced, which must be done even if no damage is seen.**
- **NEVER place head or body over a tire during inflation process.**
- **Use short bursts of air to seat tire beads, check tire air pressure frequently.**
- **NEVER exceed tire manufacturer's pressure limits.**
- **NEVER attempt to bypass or alter the built in air pressure limiter. Only inflate tire with air hose supplied with tire changer. NEVER use shop inflation hose to inflate a tire.**
- **Tire Changer must be anchored to concrete floor if equipped with a "Safety Restraint Arm"**

*Exploding Tires can cause serious injury.*

**⚠ DANGER**

Il n'est pas possible d'utiliser ensemble des pneus et des jantes de diamètre différent.

- **Ne JAMAIS essayer de monter ou de gonfler un pneu et une jante de diamètre différent.**
- **S'assurer TOUJOURS que les diamètres du pneu et de la jante correspondent bien.**

*L'utilisation d'un pneu et d'une jante de diamètre différent pourrait provoquer une explosion, avec risques d'accident mortel ou de blessures graves.*

**⚠ AVERTISSEMENT**

Un pneu surgonflé peut exploser et projeter des fragments.

- Lire et comprendre le manuel de l'utilisateur avant l'utilisation.
- Empêcher l'accès des personnes étrangères au service à la zone de travail.
- TOUJOURS utiliser des lunettes de protection.
- S'assurer TOUJOURS que les diamètres du pneu et de la jante correspondent bien.
- NE JAMAIS essayer de monter ou de gonfler un pneu et une jante de diamètre différent.
- Inspecter les pneus. NE JAMAIS gonfler des pneus endommagés ou usés.
- NE JAMAIS gonfler des roues à jante divisée sur ce démonte-pneu ou bien les démonter et utiliser uniquement une cage de gonflage de sécurité agréée et conçue à cet effet.
- Bloquer la fixation de la plaque tournante à l'intérieur de la jante avant de commencer à gonfler le pneu.
- Utiliser un lubrifiant pour talon avant de démonter ou de monter le pneu sur la jante.
- Placer toujours le "bras de maintien de sécurité" sur la roue pour la maintenir fixée à la plaque tournant pendant le gonflage en cas d'équipement de ce genre.
- Si un pneu explose sur ce démonte-pneu, ARRÊTER de l'utiliser jusqu'à ce que le "bras de maintien de sécurité" ait été remplacé, ce qui doit être fait même si aucun dommage n'est apparent.
- NE JAMAIS placer la tête ou le corps au-dessus d'un pneu pendant le gonflage.
- Utiliser de petites injections d'air pour mettre en place sur les talons du pneu. Contrôler la pression de l'air du pneu, fréquemment. NE JAMAIS dépasser les limites de pression indiquées par le fabricant..
- NE JAMAIS essayer de dériver ou d'altérer le limiteur de pression incorporé. Ne gonfler le pneu qu'avec l'embout fourni avec le démonte-pneu. NE JAMAIS utiliser l'embout de gonflage de l'atelier pour gonfler un pneu.
- Le démonte-pneu doit être fixé au sol en béton s'il est équipé d'un "bras de maintien de sécurité".

*L'explosion d'un pneu peut provoquer des blessures graves.*

## 1.0 Introduction

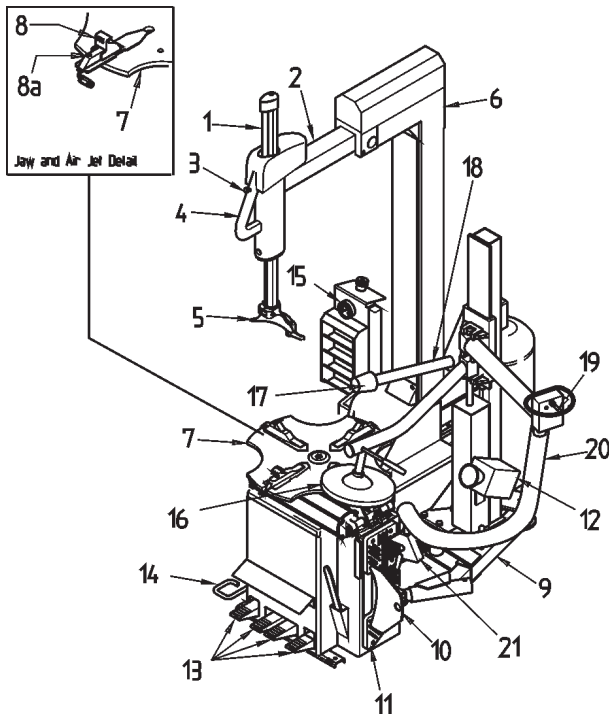
Congratulations on purchasing the “monty 3550/3550 AIR” electric/air tire changer.

This tire changer is designed for ease of operation, safe handling of rims, reliability and speed.

This combination of features means more profit and added versatility for your shop, enabling you to work with aluminium or magnesium alloy wheels without damaging customer’s rims.

With a minimum of maintenance and care your tire changer will provide many years of trouble-free operation. Please read this manual thoroughly before operating the unit. Instructions on use, maintenance and operational requirements of the machine are covered in this manual.

STORE THIS MANUAL IN A SAFE PLACE FOR FUTURE REFERENCE. READ THIS MANUAL THOROUGHLY BEFORE USING THE MACHINE.



1.1-1

1.1-1.pcx

Before installing and using the electric/air tire changer it is suggested that you become familiar with the nomenclature of the machine’s components (Fig. 1.1-1).

- 1 Vertical slide
- 2 Mounting arm, horizontally displaceable
- 3 Lever with push-button
- 4 Handle
- 5 Mount/demount tool
- 6 Tower or column
- 7 Turntable
- 8 multi-position Jaw
- 8a Air jets
- 9 Bead breaker arm
- 10 Bead breaker blade
- 11 Bead breaker pads
- 12 Lube Pail
- 13 Foot pedal controls
- 14 Bead seater/inflator pedal
- 15 Inflation gauge
  
- 16 Bottom bead roller
- 17 Top bead roller
- 18 Bead assist arm
- 19 Rise/fall control lever
- 20 Bead depressor arm
- 21 Bead depressor tool



540.tif

ALL ELECTRICAL CONNECTIONS SHALL BE PERFORMED BY A LICENCED TECHNICIAN. ALL SERVICE MUST BE PERFORMED BY AN AUTHORIZED SERVICE TECHNICIAN.



## 1.0 Introduction

Félicitations pour avoir acheté le démonte-pneu électro-pneumatique "monty 3550/3550 AIR".

Cet ensemble de caractéristiques signifie pour votre entreprise des profits plus élevés ainsi qu'une polyvalence majeure car il vous permet de travailler sur des roues en alliage aluminium ou magnésium sans endommager la jante. Avec un minimum d'entretien et de soin, ce démonte-pneu vous garantit de nombreuses années de travail rentable et sans problèmes.

Lisez attentivement ce manuel avant de mettre la machine en service.

Les instructions sur l'emploi, l'entretien et les modalités d'emploi sont décrites dans ce manuel.

**CONSERVER SOIGNEUSEMENT CE MANUEL POUR TOUTE CONSULTATION. LIRE ATTENTIVEMENT CE MANUEL AVANT D'UTILISER LA MACHINE**

## 1.1 Terminologie

Avant d'installer et d'utiliser le démonte-pneus, on conseille de se familiariser avec la terminologie de la machine (Fig. 1.1-1).

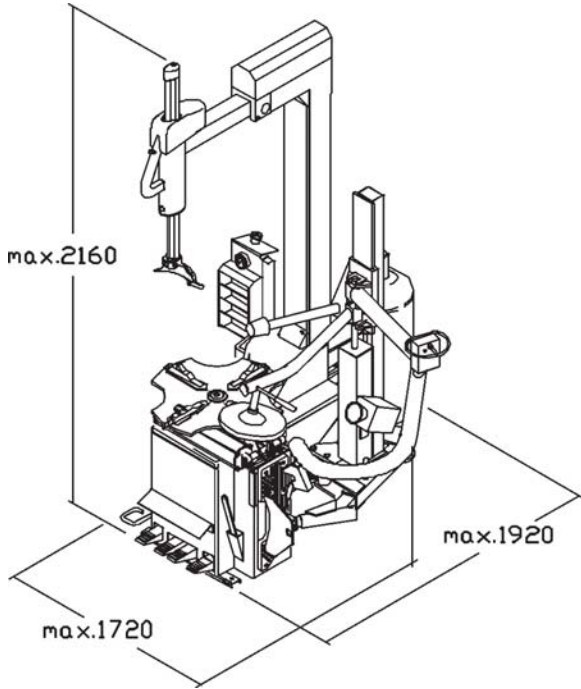
1. Tige verticale
2. Bras de montage, à déplacement horizontal
3. Levier avec bouton-poussoir
4. Béquille
5. Outil
6. Potence
7. Autocentreur
8. Mors avec positionnement
- 8a. Jets d'air
9. Bras détalonneur
10. Palette détalonneur
11. Support détalonneur
12. Boîte Lubrifiant
13. Pédalier
14. Pédale de gonflage
15. Manomètre de gonflage
  
16. Disque presse-tallon inférieure
17. Rouleau Supérieur
18. Tige horizontale
19. Levier de commande
20. Bras presse-talon
21. Outil presse-talon

**TOUTES LES INTERVENTIONS SUR L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE DOIVENT ÊTRE RÉALISÉES PAR UN PERSONNEL PROFESSIONNELLEMENT QUALIFIÉ. TOUTES LE RÉPARATIONS DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES PAR DES TECHNICIENS AGRÉÉS**

## 1.2 Specifications

Electric-air tire changer for car, light commercial vehicle and motorcycle tires designed for one-piece rims.

Weight	lbs 740 (335 kg)
Air pressure required	psi 110-170 (8-12 bar)
Bead breaker force	lbs 3300 (kN 15)
Motor 115 VAC	kW 0.75 (Hp 1)
Max. torque	ftxlb 740 (Nm 1000)
Max. wheel diameter	47" (mm 1200)
Max. wheel width	17"
Rim diam. outside locking	12"-26"
Rim diam. inside locking	14"-28"
Motorcycle wheels with adapters	10"-25"



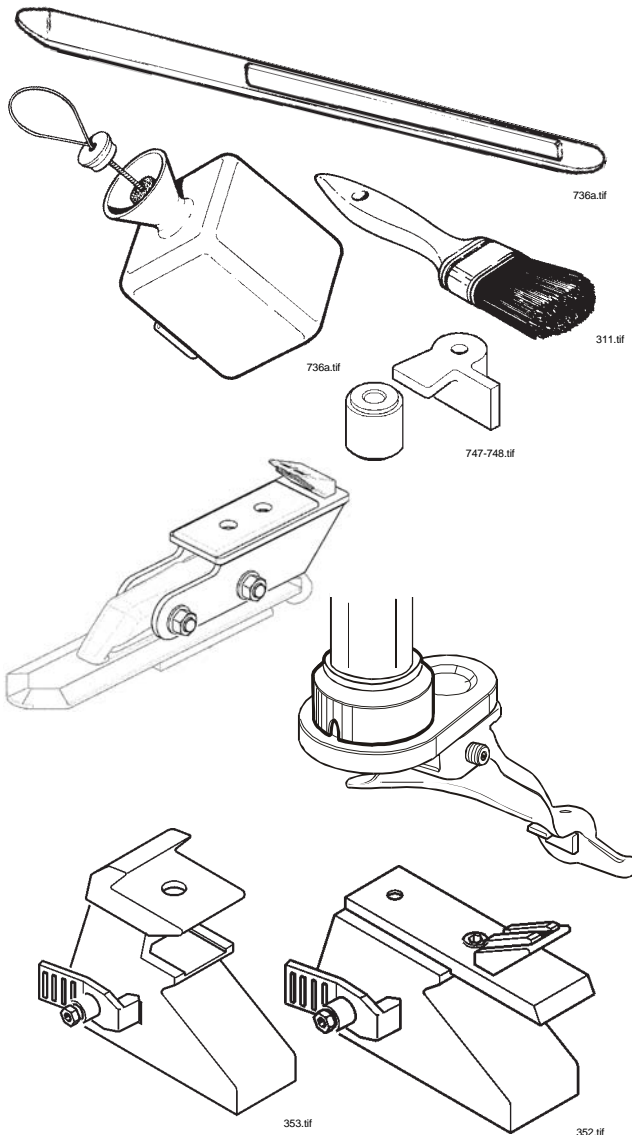
1.3-1

1.3-1.pcx

## 1.3 Dimensions of the Machine (Fig.1.3-1)

## 1.4 Accessories

(Fig. 1.4-1)



1.4-1

**#0001418** Bead lifting tool

**#4014528** Assembly Bottle

**#0001419** Swab

**#4016079** Insert for mounting head

**#4028590** Sliding Jaw +4 inch KIT

**#4028629** Rapid Change-over KIT for Tool with +4" Extension

**#4020349** Motorcycles wheels adapter (Optional)

**#4020350** - 7" wheels adapter (Optional)

## 1.2 Caractéristiques techniques

Démonte-pneus électro-pneuma-tique pour roues de voiture, de fourgon et de moto avec pneus montés sur jantes à base creuse.

Poids	lbs 740 (335 kg)
Pression air comprimé	psi 110-170 (8-12 bar)
Force détalonneur	lbs3300 (kN 15)
Moteur 115 VAC	kW 0.75 (Hp 1)
Couple maximum	740 ftxlbs (1000 Nm)
Diamètre maxi. de roue.	47" (mm 1200)
Largeur maxi. de roue	17"
Blocage par l'extérieur	12"-26"
Blocage par l'intérieur	14"-28"
Blocage roues moto avec adaptateurs	10"-25"

## 1.3 Dimensions de la machine (Fig.1.3-1)

## 1.4 Accessoires

(Fig. 1.4-1)

**#0001418 Levier soulève-talon**

**#4014528 Groupe Réservoir**

**#0001419 Pinceau**

**#4016079 Inserts Outil**

**#4028590 - KIT Étau Coulissant +4 pouces**

**#4028629 - KIT Changement Rapide Outil a Extension +4"**

**#4020349 Adapter pour jantes moto (En option)**

**#4020350 Adapter pour jantes 7" (En option)**

## 1.5 General Cautions



EarthSign.tif

B



Weyepro.tif

D

- A. DURING USE AND MAINTENANCE OF THE MACHINE IT IS MANDATORY TO COMPLY WITH ALL LAWS AND REGULATIONS FOR ACCIDENT PREVENTION.
- B. THE ELECTRICAL POWER SOURCE MUST HAVE A GROUND CABLE AND THE GROUND CABLE OF THE MACHINE (YELLOW WITH GREEN) MUST BE CONNECTED TO THE GROUND CABLE OF THE POWER SOURCE.
- C. BEFORE PERFORMING ANY MAINTENANCE OR REPAIRS THE MACHINE MUST BE DISCONNECTED FROM THE AIR AND ELECTRIC SUPPLY.
- D. NEVER WEAR TIES, CHAINS OR OTHER LOOSE ARTICLES WHEN USING, MAINTAINING OR REPAIRING THE MACHINE. LONG HAIR IS ALSO DANGEROUS AND SHOULD BE KEPT UNDER A HAT.
- THE USER MUST WEAR PROPER SAFETY ATTIRE I.E.: GLOVES, SAFETY SHOES AND GLASSES.
- E. MAINTAIN ALL ELECTRIC CORDS IN GOOD REPAIR.
- F. KEEP SAFETY FEATURES IN PLACE AND IN WORKING ORDER.
- G. KEEP WORKING AREA CLEAN. CLUTTERED AREAS INVITE ACCIDENTS.
- H. AVOID DANGEROUS ENVIRONMENTS. DON'T USE POWER TOOLS OR ELECTRICAL EQUIPMENT IN DAMP OR WET LOCATIONS, OR EXPOSE THEM TO RAIN.
- J. KEEP THE WORK AREA WELL LIGHTED.

### 1.5.1 Precautions

THE USE OF THIS DEVICE IS ALLOWED ONLY TO PERSONNEL DULY TRAINED BY AN AUTHORIZED HOFMANN DEALER.

ANY MISUSE OR MODIFICATION OF THIS DEVICE OR OF ITS PARTS OR COMPONENTS NOT PREVIOUSLY AUTHORIZED BY THE MANUFACTURER WAIVE THE MANUFACTURER FROM ANY DAMAGE CONSEQUENT OR RELATED TO THE ABOVE MENTIONED MISUSES.

REMOVING OR BYPASSING SAFETY DEVICES OR WARNING LABELS OF THE MACHINE IS A VIOLATION OF THE SAFETY REGULATIONS.

THE USE OF THIS DEVICE IS ALLOWED ONLY IN LOCATIONS WITH NO EXPLOSION OR FIRE HAZARD.

THIS EQUIPMENT IS DESIGNED TO RECEIVE ORIGINAL SPARE PARTS AND ACCESSORIES ONLY.

THE INSTALLATION SHALL BE CARRIED OUT ONLY BY QUALIFIED PERSONNEL AND WITHIN THE SCOPE OF THE INSTRUCTIONS PROVIDED IN THIS MANUAL.

IN CASE A DEFECTIVE FUNCTIONING CONDITION IS DETECTED, STOP USING THE MACHINE AND CALL THE AUTHORIZED *HOFMANN* DISTRIBUTOR FOR ASSISTANCE.

## 1.5 Précautions générales

**A. PENDANT L'UTILISATION ET L'ENTRETIEN DE LA MACHINE IL EST IMPÉRATIF DE RESPECTER TOUTES LES LOIS ET LES RÈGLES POUR LA PRÉVENTION DES ACCIDENTS.**

**B. LA LIGNE D'ALIMENTATION ELECTRIQUE DOIT AVOIR UNE MISE A LA TERRE ET LE CABLE DE TERRE DE LA MACHINE (JAUNE ET VERT) DOIT ETRE BRANCHE AU CABLE DE TERRE DE LA LIGNE ELECTRIQUE.**

**C. AVANT TOUTE OPÉRATION D'ENTRETIEN ET DE RÉPARATION LA MACHINE DOIT ÊTRE DEBRANCHÉE DU RÉSEAU ÉLECTRIQUE ET DE L'AIR COMPRIMÉ.**

**D. NE PORTER JAMAIS DE CRAVATES, DE CHÂÎNES OU AUTRES LORSQUE L'ON EXÉCUTE DES OPÉRATIONS D'EMPLOI, D'ENTRETIEN OU DE RÉPARATION SUR LA MACHINE. LES CHEVEUX LONGS SONT ÉGALEMENT DANGEREUX. ILS DOIVENT ÊTRE RASSEMBLÉS SOUS UNE CASQUETTE OU AUTRE. L'OPÉRATEUR DOIT PORTER DES VÊTEMENTS ADÉQUATS, DES GANTS, DES CHAUSSURES DE SÉCURITÉ ET DES LUNETTES.**

**E. LES CÂBLES ÉLECTRIQUES DOIVENT ÊTRE CONSERVÉS EN BON ÉTAT.**

**F. LE CARTER DE SÉCURITÉ ET LES DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ DOIVENT ÊTRE ACTIFS ET DOIVENT FONCTIONNER CORRECTEMENT.**

**G. LA ZONE DE TRAVAIL DOIT ÊTRE PROPRE. LES ENDROITS DESORDONNÉS FAVORISENT LES ACCIDENTS.**

**H. ÉVITER LES SITUATIONS DANGEREUSES. NE PAS UTILISER D'OUTILS PNEUMATIQUES OU ÉLECTRIQUES DANS DES LIEUX HUMIDES ET GLISSANTS, NE PAS LES EXPOSER AUX INTEMPÉRIES.**

**J. LA ZONE DE TRAVAIL DOIT ÊTRE BIEN ÉCLAIRÉE.**

### 1.5.1 Précautions

**-L'EMPLOI DE L'APPAREIL EST PERMIS SEULEMENT AU PERSONNEL OPPORTUNÉMENT FORMÉ PAR LE DISTRIBUTEUR AUTORISÉ HOFMANN.**

**-TOUT ET N'IMPORTE QUEL CHANGEMENT OU MODIFICATION DE L'APPAREIL OU DE L'UNE SES PIÈCES QUI N'A PAS ÉTÉ AUTORISÉ PAR LE CONSTRUCTEUR, DÉCHARGE CELUI-CI DES DOMMAGES CAUSÉS PAR OU RAPPORTEBLES AUX ACTIONS SUSMENTIONNÉES.**

**-LA LEVÉE OU L'ALTÉRATION DES DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ OU D'INSTRUCTIONS PLACÉS SUR LA MACHINE ENTRAÎNE UNE VIOLATION DES RÈGLES SUR LA SÉCURITÉ.**

**L'EMPLOI DE L'APPAREIL EST PERMIS SEULEMENT EN LIEUX SANS DANGER D'EXPLOSION OU D'INCENDIE.**

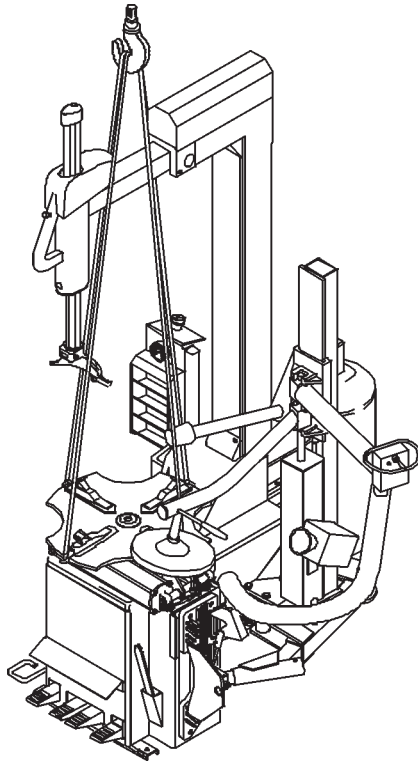
**-L'INSTALLATION DOIT ÊTRE EFFECTUÉE PAR DU PERSONNEL QUALIFIÉ DANS LE RESPECT DES INSTRUCTIONS DONNÉES.**

**-CETTE MACHINE A ETE CONÇUE POUR NE MONTER QUE DES ACCESSOIRES ET DES PIÈCES DE RECHANGE D'ORIGINE.**

**-CONTRÔLER QUE PENDANT LES MANOEUVRES AUCUNE CONDITION DE DANGER NE SE VERIFIE. LE CAS ÉCHÉANT, ARRÊTER IMMÉDIATEMENT LA MACHINE.**

**-SI L'ON REMARQUE DES IRRÉGULARITÉS FONCTIONNELLES, ARRÊTER LES OPÉRATIONS ET CONSULTER LE SERVICE APRÈS-VENTE DU DISTRIBUTEUR AUTORISÉ HOFMANN.**

## 2.0 Installation



2.0-1

2.0-1.pcx

Install the machine in a covered and dry place. Operation temperature is +41/+122 °F (+5/50° C). The machine can work below 32 °F (0° C), but some minor modifications are required: contact your **Hofmann** distributor for detailed information.

**A.** Remove the screws that attach the machine to the pallet.

**B.** Lift the machine with an appropriate lifting tool (crane, fork lift) and a belt of sufficient capacity (3500 N). For this operation, it is required to be helped by a second person. Always mind the center of gravity of the machine (Fig 2.0-1).

**BE CAREFUL NOT TO DAMAGE THE AIR HOSES.**

**C.** Remove the safety means from the mounting arm.

**D.** When first setting the machine into operation, check hose connections and unions for leakage.

**E.** The machine must be secured to the floor through the holes provided in the cabinet. Expansion screws 12x120mm shall be used. Drill 12mm holes in the floor flush with the holes provided in the cabinet.

Place the nogs into the holes drilled in the floor and move the machine so that the holes of the cabinet are flush with the holes in the floor. Tighten the screws at 70 Nm (51 ftxlb).

## 2.1 Electrical Installation



540.tif

### WARNING

**ALL ELECTRICAL CONNECTIONS SHALL BE PERFORMED BY A LICENCED TECHNICIAN. ALL SERVICE MUST BE PERFORMED BY AN AUTHORIZED SERVICE TECHNICIAN.**

### FOR ELECTRIC MOTOR TYPE ONLY:

Check that the electrical specifications of the power source are the same of the machine. The machine uses 0.75 kW. Electric specifications are clearly marked on a label at the end of the electric cord.

If the plug is provided disregard this paragraph.

Connect the electric cord of the machine with an approved plug. The ground cable (green and yellow) must be properly connected.

### WARNING!

**FAILURE TO PROVIDE PROPER ELECTRICAL SUPPLY AND GROUNDING WILL CREATE A SHOCK HAZARD TO THE OPERATOR.**

**NOTE:** AIR MOTOR POWERED MACHINE DOESN'T NEED ELECTRICAL INSTALLATION.

## 2.0 Montage et mise en oeuvre

Installer la machine dans un lieu couvert et sec. La température de service est de +41/+122 °F (+5/50 °C). La machine peut fonctionner au-dessous de 32 °F, mais cela exige quelques petites modifications. Contactez votre distributeur **Hofmann** pour de plus amples informations.

**A.** Enlever les vis qui fixent la machine à la palette.

**B.** Soulever la machine avec un moyen de levage adéquat (palan, chariot élévateur) et une courroie ayant une charge d'utilisation suffisante (3500N). Pour le montage de la machine, deux opérateurs sont nécessaires et ils devront veiller au centre de gravité de la machine (Fig. 2.0.1). ATTENTION! NE PAS ABIMER LES TUBES DE L'AIR.

**C.** Enlever les moyens de sécurité en bois du bras de montage.

**D.** Pendant la première mise en service, contrôler les raccords du tuyau pneumatique s'ils présentent des fuites.

**E.** La machine doit être fixée au sol par les logements spéciaux troués placés sur l'empattement. On doit utiliser des chevilles pour vis de 12x120. On doit faire des trous en correspondance des ouvertures prévues avec une perceuse avec un foret de 12 mm. Ensuite, introduire les chevilles et placer la machine en correspondance des trous ainsi préparés. Introduire les vis et serrer avec une clé dynamométrique étalonnée à 70 Nm (51 ftxlb).

## 2.1 Branchement électrique

**AVERTISSEMENT ! TOUTES LES INTERVENTIONS SUR L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE DOIVENT ÊTRE RÉALISÉES PAR UN PERSONNEL PROFESSIONNELLEMENT QUALIFIÉ. TOUTES LE RÉPARATIONS DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES PAR DES TECHNICIENS AGRÉÉS**

VERSION AVEC MOTEUR ELECTRIQUE SEULEMENT: Contrôler attentivement sur la plaquette des données du constructeur, que les caractéristiques électriques de l'installation correspondent à celles du reseau. La machine nécessite 075 kW. Les caractéristiques électriques sont indiquées clairement sur une étiquette au bout du câble électrique. Relier le câble électrique de la machine à une fiche homologuée. Le câble de terre (jaune et vert) doit être branché correctement.

**ATTENTION!**  
**UNE INSTALLATION ELECTRIQUE NON CONFORME PEUT CONSTITUER UN RISQUE D'ELECTROCUTION POUR L'OPERATEUR.**

**NOTE :** LA VERSION AVEC MOTEUR PNEUMATIQUE NE NECESSITE PAS D'INSTALLATION ELECTRIQUE

## 2.2 Air Installation

**WARNING**  
**THE AIR INSTALLATION MUST BE MADE ONLY BY LICENSED PERSONNEL.**

**WARNING**  
**EXCESSIVE AIR PRESSURE CAN SERIOUSLY INJURE PERSONNEL AND DAMAGE THE MACHINE.**

Ensure that the line pressure is within the limits required by the machine. If the air pressure exceeds 12 bar (170 psi) it is mandatory to install a pressure regulator before the air inlet of the machine  
 It is suggested that the air supply be equipped with a water separator and air lubricator.

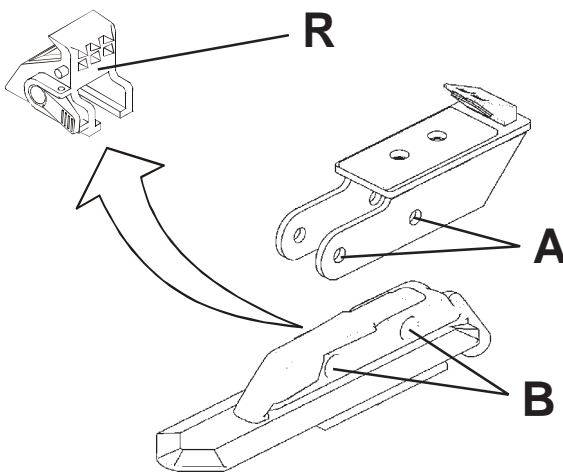
After ensuring all the above proceed as follows:

**A.**  
**FOR ELECTRIC MOTOR POWERED VERSION ONLY:**  
 Connect the machine to the air supply with a rubber hose equipped with 1/4"NPT threaded junction.

**FOR AIR MOTOR POWERED VERSION ONLY:**  
 Connect the machine to the air supply with a rubber hose equipped with 3/8"NPT threaded junction.

**WARNING**  
**BEFORE CONNECTING THE MACHINE TO THE AIR SUPPLY BE SURE ALL PERSONNEL ARE CLEAR OF THE MACHINE AND THAT NOTHING IS LEFT ON THE TURNTABLE AREA (TOOLS)**

**B.** Should you install any optional accessories, please refer to the relevant instructions.



2.3.1-1

## 2.3 Accessories Installation

### 2.3.1 Installing the Kit: #4028590 - SLIDING JAW +4 INCH KIT

**WARNING**  
**BEFORE INSTALLATION, DISCONNECT THE TIRE CHANGER FROM THE ELECTRICITY AND COMPRESSED AIR SUPPLIES.**

See **Figure 2.3.1-1**

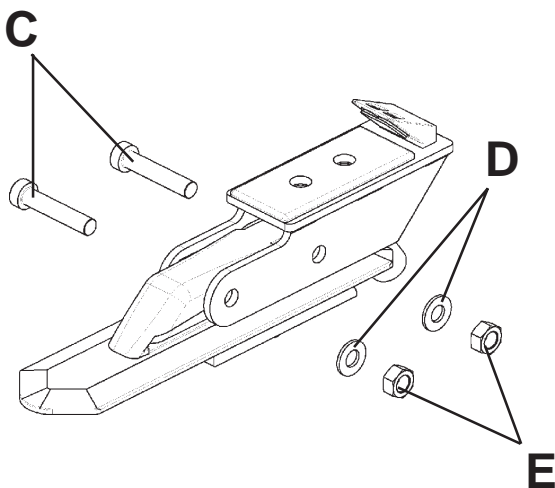
1) Remove the standard jaws (R), present on the tire changer turntable.

2) Insert the +4" jaws supplied in the kit on the turntable sliding parts and align the side holes (A) with the holes (B) in the sliding parts.

**CAUTION: SECURE THE SLIDING PARTS WITH BOTH SCREWS IN THE HOLES PREPARED.**

See **Figure 2.3.1-2**

3) Insert the screws (C) in the side holes in the jaws, put the washers (D) on the opposite side and secure with the nuts (E).



2.3.1-2

**NOTE:** If the holes (B) in the sliding parts are blocked by



## 2.2 Branchement pneumatique

**AVERTISSEMENT ! L'INSTALLATION PNEUMATIQUE DOIT ÊTRE EFFECTUÉE PAR DU PERSONNEL PROFESSIONNELLEMENT QUALIFIÉ.**

**AVERTISSEMENT ! UNE PRESSION PNEUMATIQUE EXCESSIVE PEUT COMPROMETTRE LA SECURITE DU PERSONNEL ET ENDOMMAGER LA MACHINE.**

Contrôler si la pression du réseau est dans les limites demandées. Si la pression est supérieure à 12 bar (170 psi), il faut installer un régulateur de pression avant la prise d'air de la machine

On conseille de monter sur le réseau de l'air comprimé un filtre supplémentaire

Après avoir effectué tous ces contrôles, procéder comme il suit:

**A.**

POUR VERSION AVEC MOTEUR ELECTRIQUE :

Relier la machine à la ligne de l'air comprimé, avec un tuyau en caoutchouc complet de cosse mâle avec filet 1/4"NPT.

POUR VERSION AVEC MOTEUR PNEUMATIQUE :

Relier la machine à la ligne de l'air comprimé, avec un tuyau en caoutchouc complet de cosse mâle avec filet 3/8"NPT.

**AVERTISSEMENT !**

**AVANT DE RELIER LA MACHINE AU RÉSEAU DE L'AIR COMPRIMÉ, CONTRÔLER QUE RIEN NE SOIT LAISSÉ SUR L'AUTOCENTREUR (UTILISETE)**

**B.** Si l'on veut installer n'importe quel accessoire en option, il faut suivre les instructions de montage jointes.

## 2.3 Installation de les accessoires

### 2.3.1 Montage du Kit: #4028590 - KIT ÉTAU COULISSANT +4 POUCES

**AVERTISSEMENT !**

**AVANT L'INSTALLATION, COUPEZ L'ALIMENTATION ELECTRIQUE ET PNEUMATIQUE DU DEMONTE-PNEU**

Voir **Figure 2.3.1-1**

1) Enlevez les étaux standard (**R**), présents sur l'autocentrant du démonte-pneu.

2) Placez les étaux +4" fournis dans le kit sur les patins de l'autocentrant et alignez les orifices latéraux (**A**) sur les orifices (**B**) des patins.

ATTENTION: FIXEZ LES PATINS A L'AIDE DES DEUX VIS DANS LES ORIFICES PREVUS A CET EFFET.

Voir **Figure 2.3.1-2**

3) Introduisez les vis (**C**) dans les orifices latéraux des bornes, montez les rondelles (**D**) de l'autre côté puis bloquez le tout avec les écrous (**E**).

**NOTA BENE:** Si les orifices (**B**) des patins sont colmatés

dirt, clean them by MANUALLY inserting an 8 mm diameter spiral bit in them several times.

**CAUTION:** AFTER INSTALLATION, THE JAWS MUST BE EQUIDISTANT FROM THE CENTRE OF THE TURNTABLE.

### 2.3.2 Installing the Kit: #4028629 - RAPID CHANGE-OVER KIT FOR TOOL WITH +4" EXTENSION

**WARNING**

**BEFORE INSTALLATION, DISCONNECT THE TIRE CHANGER FROM THE ELECTRICITY AND COMPRESSED AIR SUPPLIES.**

**Preliminary operations**

See **Figure 2.3.2-1**

- 1) Remove the two screws (A) from the tool fitted on the tire changer.
- 2) Unscrew and remove the fixing screw (B) underneath the tool.
- 3) If the tire changer has a mechanical lever for locking the hexagonal rod, operate the lever to clamp the rod. Memorise the position of the tool, then remove it from the hexagonal rod.

**N.B.:** The hexagonal rod will have to be held back by hand to prevent the vertical spring from pushing it out upwards.

**Installing the Kit**

See **Figure 2.3.2-2**

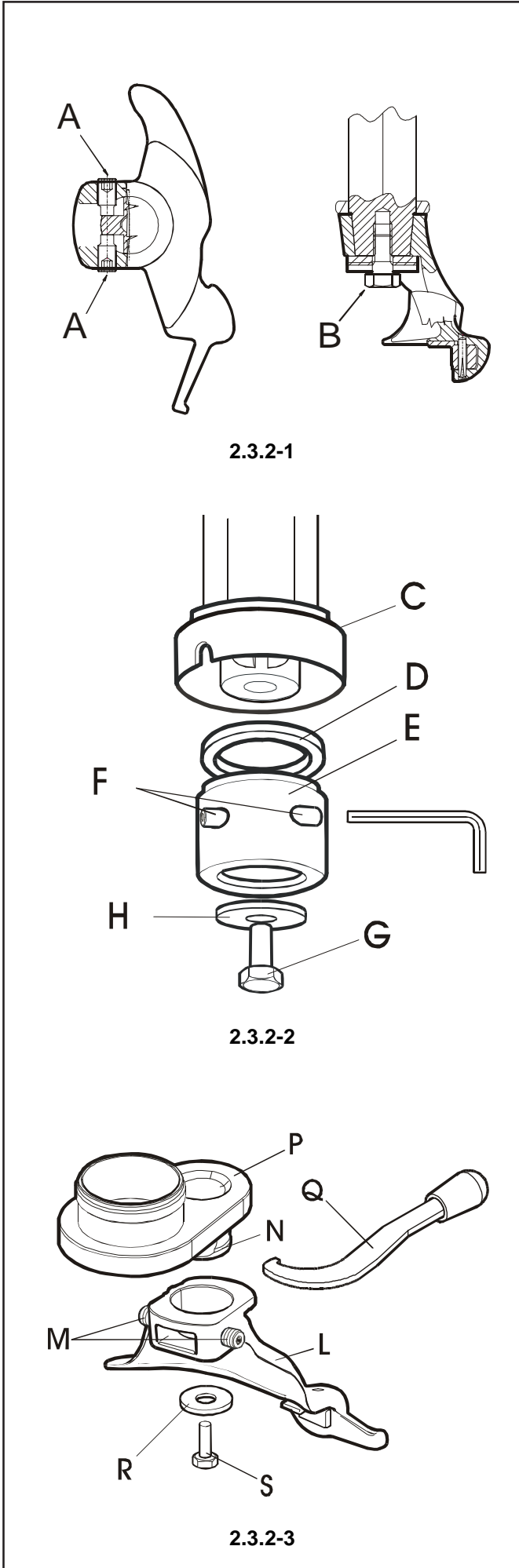
- 4) Insert the threaded ring nut (C), the washer 41x53x2 (D) and place the connection bush (E) on the hexagonal rod, positioned so that the holes for the adjuster screws are facing upward and in line with the holes in the rod.
- 5) Screw in the screw 10x20 (G) by hand, without tightening, also fitting the washer 10x32 (H).
- 6) Screw in the two screws (F) supplied in the kit by the same amount, without tightening, so that the bush remains centred.
- 7) Tighten the screws (F) fully, tightening them by small amounts in turn, then to conclude tighten the screw underneath (G).

**Installing the tool supplied in the Kit**

See **Figure 2.3.2-3**

- 8) Fit the tool supplied in the Kit (L) on the snap connection for the extension, positioned so that the adjuster screws (M) are in line with the seats (N) on the hub of the connection.
- 9) Screw in the screws (M) on the tool by the same amount, without tightening fully.
- 10) Screw in the screw 10x30 (S) with the washer 10x38 (R) by hand, without tightening fully.
- 11) Fit the assembly formed as described onto the bush previously fitted. Tighten the ring nut with the wrench supplied in the kit (Q).

**N.B.:** Place the tool in the same position as the original removed from the tire changer.



par de la saleté, nettoyez-les à LA MAIN en faisant passer plusieurs fois une mèche hélicoïdale de 8mm de diamètre.

ATTENTION: APRES L'INSTALLATION, LES ETAUX DOIVENT SE TROUVER A LA MEME DISTANCE DU MILIEU DE L'AUTOCENTRANT.

### 2.3.2 Montage du Kit: #4028629 - KIT CHANGEMENT RAPIDE OUTIL A EXTENSION +4"

#### AVERTISSEMENT !

**AVANT L'INSTALLATION, COUPEZ L'ALIMENTATION ELECTRIQUE ET PNEUMATIQUE DU DEMONTE-PNEU**

#### Opérations préliminaires

Voir **Figure 2.3.2-1**

- 1) Dévissez les deux vis (**A**) de l'outil situées sur le démonte-pneu.
- 2) Dévissez et ôtez la vis de fixation (**B**) située sous l'outil.
- 3) Si le démonte-pneu est équipé d'un levier mécanique de blocage de la barre hexagonale, actionnez le levier pour effectuer le blocage. Mémorisez l'orientation de l'outil puis retirez-le de la barre hexagonale.

**N.B.:** En cas de démonte-pneu avec blocage pneumatique, il faudra retenir manuellement la barre hexagonale, pour empêcher que le ressort vertical la fasse sortir par le haut.

#### Montage du Kit

Voir **Figure 2.3.2-2**

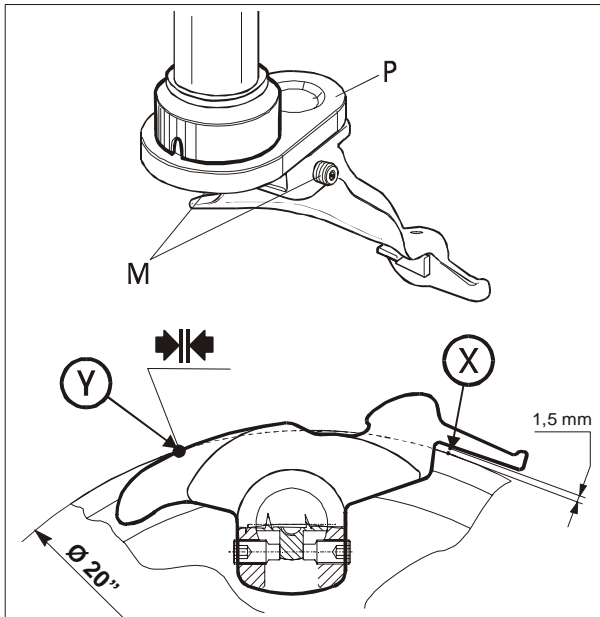
- 4) Mettre la bague fileté (**C**), la rondelle 41x53x2 (**D**) et montez la douille de fixation (**E**) sur la barre hexagonale en l'orientant de façon à ce que les alésages des vis de réglage soient en haut et correspondent aux creux sur la barre.
- 5) Vissez manuellement, mais sans la serrer à fond, la vis 10x20 (**G**), en interposant la rondelle 10x32 (**H**).
- 6) Vissez de la même façon, sans serrer à fond, les deux vis (**F**) fournies dans le kit de façon à maintenir le centrage de la douille.
- 7) Vissez à fond d'abord les vis (**F**), progressivement tour à tour, puis vissez en dernier la vis située en dessous (**G**).

#### Montage de l'outil fourni dans le kit

Voir **Figure 2.3.2-3**

- 8) Montez l'outil fourni dans le kit (**L**) sur le raccord rapide pour extension, orienté de sorte que les vis de réglage (**M**) correspondent aux logements (**N**) sur le moyeu de l'attelage.
- 9) Vissez, sans serrer à fond, les vis (**M**), situées sur l'outil.
- 10) Vissez manuellement, mais sans forcer, la vis 10x30 (**S**) avec la rondelle 10x38 (**R**).
- 11) Puis montez le groupe ainsi composé, sur la douille installée précédemment. Fermez la bague fileté de blocage avec la clé fournie dans le kit (**Q**).

**N.B.:** Respectez l'orientation de l'outil qui était monté à l'origine sur le démonte-pneu.



2.3.2-4

**Adjusting the tool:**

See **Figure 2.3.2-4**

After the tool has been fitted on the snap connection, it must be adjusted by means of the two screws (**M**) to position the tool correctly in relation to the wheels on which it is to work.

12) Connect the tire changer to the electricity and compressed air supplies.

13) Clamp a new rim or a rim in good condition with 20" diameter on the turntable.

14) Loosen the two screws (**M**) and the screw underneath so that the tool is not rigidly locked in place but can turn through a small sector relative to the support hub (**P**).

15) Move the tool towards the edge of the rim, as for normal operation, then lock it in position.

16) Tighten one of the two adjuster screws until the inside of the claw of the tool is about 1.5 mm from the edge of the rim, as indicated by point (**X**) and on the opposite side of the tool the edge of the tool is aligned with the edge of the rim, as indicated by point (**Y**).

17) Tighten both screws, keeping the tool in this position. Move the tool away from the edge of the rim, then tighten the screw (**S Fig. 2.3.2-3**) under the tool fully home.

**Installing and Adjusting the original tire changer tool**  
See **Figure 2.3.2-5**

18) Fix the tool previously removed from the tire changer onto the second snap connection (**P2**) supplied with the kit. Repeat the installation operations in points 8 to 11 of these instructions.

19) Adjust as already described in points 14 and 15.

20) Tighten one of the two adjuster screws until the inside of the claw of the tool is about 1.5 mm from the edge of the rim, and at the same time, the edge of the tool is flush with the edge of the rim on the opposite side of the tool in the point shown in the diagram (**Y Fig. 2.3.2-6**).

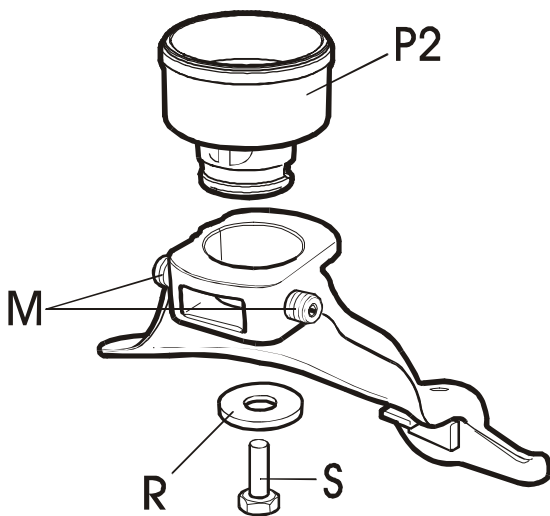
21) Complete the adjustment by proceeding as indicated in point 17.

22) Remove the rim from the turntable.

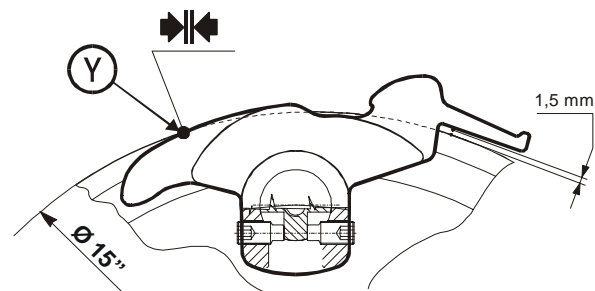
**The kit is now ready for use.**

You can use the standard tool for conventional rims or, if you need to handle rims with a diameter greater than the tire changer's rated capacity, rapidly substitute it with the tool with the +4 inch extension.

Tool change-over is extremely fast, allowing you to work on rims with a diameter up to four inches larger than the maximum permitted on your tire changer.



2.3.2-5



2.3.2-6

**Réglage de l'outil:**

Voir **Figure 2.3.2-4**

Après avoir monté l'outil sur le raccord rapide, un réglage est nécessaire. A l'aide des deux vis (**M**), orientez correctement l'outil par rapport aux roues sur lesquelles il devra opérer.

12) Branchez le démonte-pneu au réseau électrique et pneumatique.

13) Bloquez une jante neuve ou en bon état, de 20" de diamètre sur le dispositif de centrage.

14) Dévissez les deux vis (**M**) et la vis en dessous de façon à libérer l'outil et lui permettre de tourner sur une petite section de la barre hexagonale par rapport au moyeu (**P**)

15) Approchez l'outil du bord de la jante comme dans pour une opération de travail normale, puis bloquez-le.

16) Vissez une des deux vis de réglage, jusqu'à amener la partie interne de la pointe de l'outil à 1,5 mm environ du bord de la jante, comme l'indique le point (**X**) et de l'autre côté de l'outil, le bord de l'outil à ras du bord de la jante comme l'indique le point (**Y**).

17) Vissez les deux vis en maintenant cette condition. Ecartez l'outil du bord de la jante puis vissez à fond la vis (**S. Fig. 2.3.2-3**) en dessous de l'outil.

**Montage et réglage de l'outil original du démonte-pneu**

Voir **Figure 2.3.2-5**

18) Fixez sur le second raccord rapide (**P2**) fourni dans le kit, l'outil que vous avez démonté du démonte-pneu. Suivez les mêmes instructions que pour le montage du premier, voir les points de 8 à 11.

19) Procédez au réglage comme décrit aux points 14 et 15.

20) Vissez ensuite une des deux vis de réglage jusqu'à amener la partie interne de la pointe de l'outil à 1,5 mm environ du bord de la jante et simultanément, de l'autre côté de l'outil, à l'endroit illustré dans la figure, le bord de l'outil à ras du bord de la jante (**Y Fig. 2.3.2-6**).

21) Complétez le réglage comme décrit au point 17.

22) Enlevez la jante du dispositif de centrage.

**Le kit est à présent prêt à être utilisé.**

Il est possible d'utiliser l'outil standard pour des jantes traditionnelles ou si vous devez travailler sur des jantes dont le diamètre dépasse la capacité nominale du démonte-pneu, remplacez-le rapidement par l'outil à extension + 4 pouces.

Les outils peuvent être remplacés tour à tour très rapidement, vous permettant de travailler sur des jantes jusqu'à 4 pouces plus grandes que le maximum admissible par votre démonte-pneu.

### 3.0 Controls

Before operating the machine, ensure that you have well understood the operation and function of all the controls (Fig.3.0-1).

**A.** Press down and release, WITH LEFT FOOT, the first pedal from the left: the column tilts backwards. Do it again: the column tilts forward.

**WARNING**  
**DANGER OF BODY CRUSHING**

TO MINIMIZE THE RISK OF SCRATCHING ALLOY RIMS, THESE SHOULD BE CLAMPED FROM THE OUTSIDE.

**B.** Press down and release, WITH LEFT FOOT, the second pedal from the left: the clamps of the turntable will retract. Do it again: the clamps will expand. If you press the pedal prior to the end of the stroke and release, the clamps may be stopped in any position.

**WARNING**  
**WATCH YOUR FINGERS AND LEGS!**

**C.** Press down and hold, WITH SECOND FOOT, the first pedal from the right: the turntable turns clockwise.

1. 3/4 down approximately, the turntable rotates at the minimum speed (8 rpm approx.). The torque is maximum in this condition.

2. All the way down the turntable rotates at the maximum speed (14 rpm approx.). Lift the pedal and the turntable turns counter-clockwise.

**D.** Open the bead breaker arm. Press down and hold, WITH RIGHT FOOT, the second pedal from the right: by doing this you operate the bead breaker blade and the arm will move towards the machine. Release the pedal: the bead breaker blade will retract.

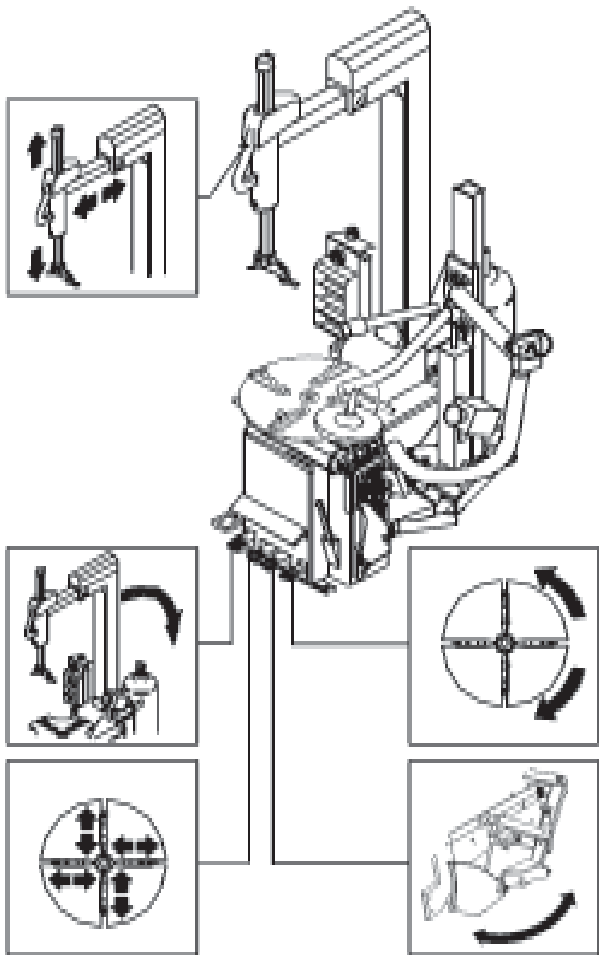
**E.** The push button on the handle allows to release the arms and position the mount/demount tool in the correct position.

1. To unlock and let the slide with the tool go up: push the button firmly with the forefinger, in the direction of the arrow (**A** Fig. 3.0-2).

2. To unlock and let the slide with the tool go down: push the button with the thumb in the direction of the arrow, until the resistance increases (**B** Fig. 3.0-2).

3. To lock: push the button firmly with the thumb (**C** Fig. 3.0-2).

**ATTENTION!**  
**DANGER OF HAND CRUSHING**



3.0-1

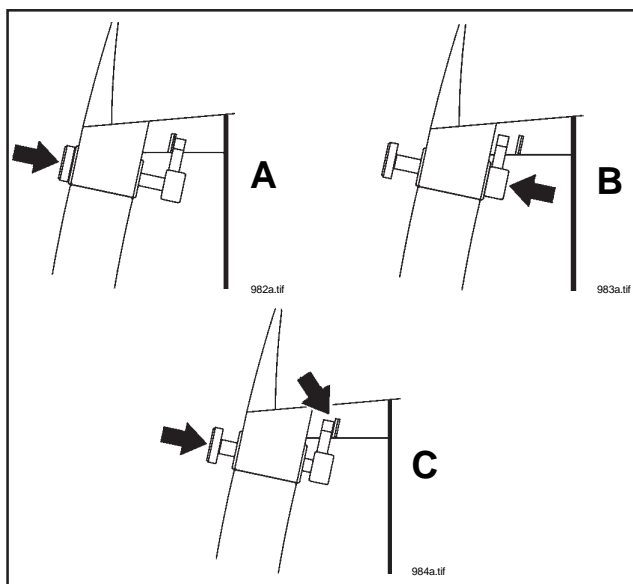
3.0-1.pcx



541.tif



542.tif



3.0-2

982a.tif

983a.tif

984a.tif

## 3.0 Commandes

Avant de travailler avec la machine, s'assurer d'avoir bien compris la position et les fonctions des commandes (Fig3.0-1).

**A.** Appuyer et lâcher, DU PIED GAUCHE, la première pédale de gauche: la potence se déplace en arrière. Appuyer de nouveau: la potence se déplace en avant.

### **AVERTISSEMENT : DANGER D'ENCRASSEMENT DU CORPS**

BLOQUER LES JANTES EN ALLIAGE PAR L'EXTÉRIEUR POUR RÉDUIRE LE RISQUE D'ENDOMMAGEMENT.

**B.** Presser et relâche, DU PIED GAUCHE, la deuxième pédale de gauche: les griffes de l'autocentreur se déplacent vers le centre. Appuyer de nouveau: les griffes se déplacent du centre vers l'extérieur. Si l'on appuie sur la pédale non en fin de course, les griffes peuvent être arrêtées dans n'importe quelle position.

### **AVERTISSEMENT : ATTENTION AUX DOIGTS ET AUX JAMBES!**

**C.** Appuyer, DU DEUXIEME PIED, sur la première pédale de droite: l'autocentreur va tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.

1. A peu près 3/4 en bas, l'autocentreur tourne au minimum de vitesse (à peu près 8 t/min.).

La couple est au maximum.

2. Tout en bas, l'autocentreur tourne au maximum de vitesse (à peu près 14 t/min.).

En soulevant la pédale l'autocentreur tournera sens inverse des aiguilles d'une montre.

**D.** Ouvrir le bras détalonneur. Appuyer sans relâcher, DU PIED DROIT, sur la deuxième pédale de droite: de cette façon, on agit sur le détalonneur et le bras se déplace vers la machine. Lâcher la pédale: le cylindre retourne à sa position originale.

**E.** Le bouton placé sur la poignée permet de positionner l'outil d'une façon correcte.

1. Pour débloquer et faire monter la barre avec l'outil : pressez le bouton à fond avec l'index de la main dans le sens de la flèche (**A** Fig. 3.0-2).

2. Pour débloquer et abaisser la barre avec l'outil : pressez le bouton avec le pouce de la main dans le sens de la flèche jusqu'à ce que la résistance augmente (**B** Fig. 3.0-2).

3. Pour bloquer: pressez le bouton à fond avec le pouce de la main (**C** Fig. 3.0-2).

### **ATTENTION ! DANGER D'ENCRASSEMENT DES MAINS**

F. Press bead seater/inflator pedal on left side of the machine half way down (1, Fig. 3.0-3): air will come from inflation hose end only.

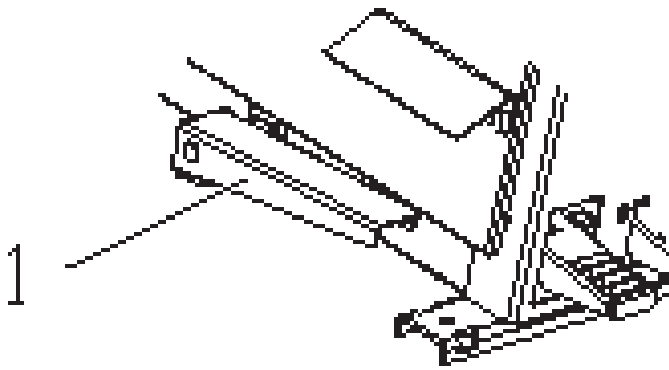
**ATTENTION!**  
**WHEN OPERATING THE BEAD SEATER IT IS MANDATORY TO WEAR SAFETY GLASSES TO PROTECT EYES.**

**DANGER OF TYRE EXPLOSION**

G. Press bead-seater pedal down swiftly to get air blast from the inflator jets. Air simultaneously comes out of inflator hose.

H. The turntable jaws can be positioned in two different way. Push the lever on the left side of each jaw and shift at the same each one (Fig. 3.0-4).

**N.B.:** Turntable capacity can be changed before pedal control.



1064.tif

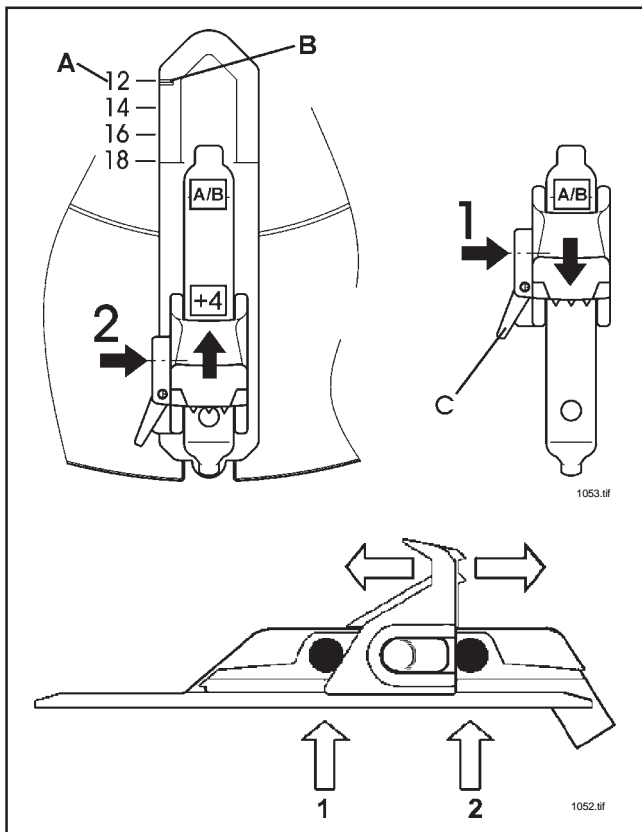
3.0-3



Weyepro.tif



1062.tif



1053.tif

1052.tif

3.0-4



**F.** Appuyer sur la pédale du gonfleur (1, Fig. 3.0-3) jusqu'à mi-course: l'air sort seulement de l'extrémité du tuyau de gonflage.

**ATTENTION!**  
**IL EST OBLIGATOIRE DE PORTER DES LUNETTES DE PROTECTION LORSQU'ON UTILISE LE GONFLEUR.**

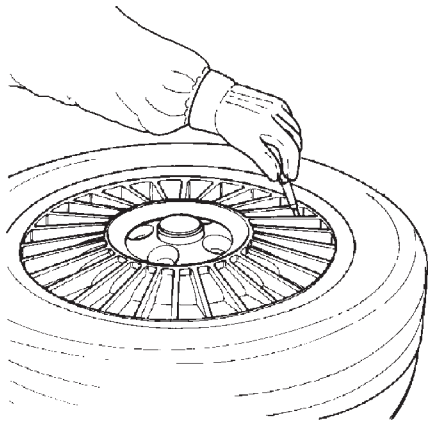
#### **DANGER D'EXPLOSION DU PNEU**

**G.** Appuyer sur la pédale du gonfleur en bout de course pour actionner les jets d'air des extrémités des gicleurs. En même temps, l'air sort de l'extrémité du tuyau de gonflage.

**H.** Les mors de l'autocentreur peuvent être positionnées de deux façons différentes. Pousser le levier sur le côté gauche de chaque mors et laissez les glisser de la même distance (Fig. 3.0-4).

**NB:** la capacité de l'autocentreur peut être changée avant d'appuyer sur le pédale.

## 4.0 Mounting And Demounting Precautions



4.1-1

535a.tif

### IMPORTANT!

**BEFORE MOUNTING A TIRE ON A RIM ENSURE THE FOLLOWING RULES ARE OBSERVED:**

**A. THE RIM MUST BE CLEAN AND IN GOOD CONDITION: IF NECESSARY CLEAN AND PAINT AFTER REMOVING ALL WHEEL-WEIGHTS INCLUDING 'TAPE WEIGHTS' INSIDE THE RIM.**

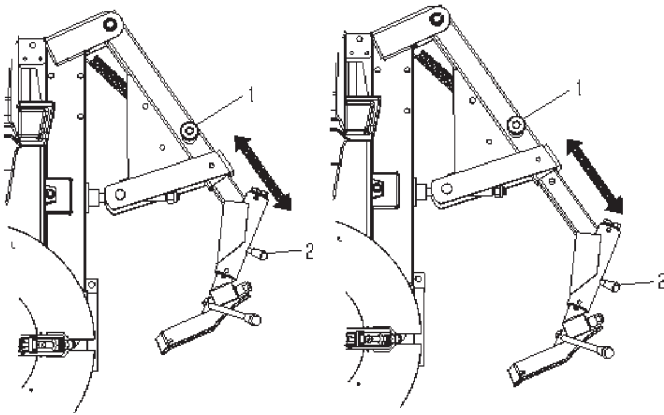
**B. THE TIRE MUST BE CLEAN AND DRY, WITH NO DAMAGE TO THE BEAD AND THE CASING.**

**C. REPLACE THE RUBBER VALVE STEM WITH A NEW ONE OR REPLACE THE 'O' RING IF THE VALVE STEM IS MADE OF METAL.**

**D. IF THE TIRE REQUIRES A TUBE, MAKE SURE THE TUBE IS DRY AND IN GOOD CONDITION.**

**E. LUBRICATION IS NECESSARY FOR CORRECT MOUNTING OF THE TIRE AND PROPER CENTERING. USE ONLY AN APPROVED LUBRICANT FOR TIRES.**

**F. MAKE SURE THE TIRE IS THE CORRECT SIZE FOR THE RIM.**



4.1-2

XXXX.tif

### 4.1 Demounting Tubeless Tires

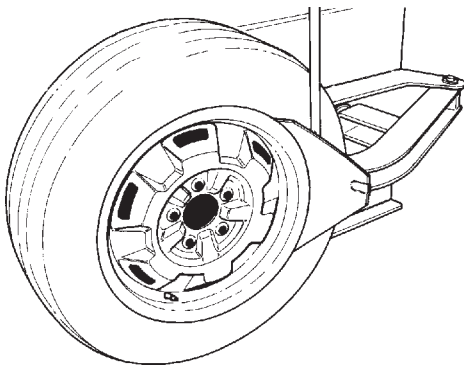
**A. Remove all wheel-weights from the rim. Remove the valve stem or core and deflate the tire (Fig. 4.1-1).**

**NOTE:** If the tire is over 13" (340 mm) wide, first set the bead breaker in the "Wide" position as follow:

**1) Pull up and hold pin (1, Fig. 4.1-2), and pull the bead breaker assembly in the "Wide" position.**

**2) Release pin (1, Fig. 4.1-2) in its hole to lock the bead breaker in the new position.**

**3) To lock or unlock the blade rotation insert or remove the pin (2, Fig. 4.1-2).**



4.1-3

536.tif

**B. Break both beads.**

Pay extra attention during this operation as it easy to mistakenly keep your foot on the bead breaker pedal too long.

This could result in immediate bead damage (Fig. 4.1-3)

### WARNING

ON CHEVROLET CORVETTE WHEELS WITH THE OPTIONAL LOW PRESSURE SENSOR INSTALLED, BREAK THE BEAD AT 90 DEGREES OFFSET FROM THE VALVE STEM. DAMAGE TO THE WHEEL WILL

## 4.0 Montage et démontage pneus. précautions générales

### IMPORTANT!

AVANT DE MONTER UN PNEU SUR UNE JANTE  
SUIVRE LES INDICATIONS SUIVANTES:

**A. LA JANTE DOIT ÊTRE PROPRE ET EN BON ETAT:  
SI NÉCESSAIRE, LA NETTOYER ET LA PEINDRE  
APRÈS AVOIR ENLEVÉ TOUTES LES MASSES Y  
COMPRIS LES MASSES COLLÉES  
ÉVENTUELLEMENT APPLIQUÉES À L'INTÉRIEUR DE  
LA JANTE.**

**B. LE PNEU DOIT ÊTRE PROPRE ET SEC ET NI LE  
TALON NI LA CARCASSE NE DOIVENT ÊTRE  
ENDOMMAGÉS.**

**C. REMPLACER LA VANNE EN CAOUTCHOUC AVEC  
UNE VANNE NEUVE ET REMPLACER LE JOINT  
TORIQUE SI LA VANNE EST EN MÉTAL.**

**D. SI LE PNEU EST AVEC CHAMBRE À AIR,  
S'ASSURER QU'ELLE SOIT SÈCHE ET EN BON ÉTAT.**

**E. LA LUBRIFICATION EST NÉCESSAIRE POUR  
MONTER CORRECTEMENT LE PNEU ET OBTENIR UN  
CENTRAGE CORRECT DE L'ENVELOPPE. UTILISER  
SEULEMENT UN LUBRIFIANT SPÉCIFIQUE POUR  
PNEUS.**

**F. VÉRIFIER SI LE PNEU EST DE LA JUSTE  
DIMENSION POUR LA JANTE**

### 4.1 Démontage pneus sans chambre (tubeless).

**A.** Enlever toutes les masses des bords de la jante.  
Enlever la vanne et dégonfler le pneu (Fig. 4.1-1).

**REMARQUE** : Si le pneumatique est plus large de  
13"(340mm), positionnez le détalonneur dans  
la position "Large" de la manière suivante:

**1)** Tirer et maintenir tiré l'axe(1, Fig. 4.1-2) et amenez  
le groupe détalonneur dans la position "Large"

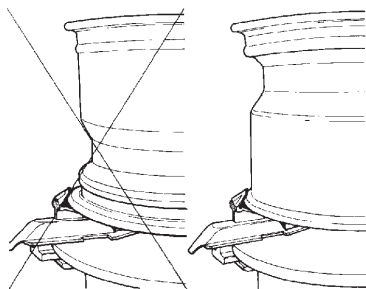
**2)** Délivrer l'axe (1, Fig. 4.1-2) dans le trou pour bloquer  
le groupe détalonneur dans la nouvelle position.

**3)** Verrouiller ou déverrouiller l'insert de rotation lame  
ou déposer la goupille (2, Fig. 4.1-2).

#### **B.** Détalonner

Prendre garde de ne pas laisser le pied trop longtemps  
sur la pédale de détalonnage pendant cette opération.  
Cela pourrait endommager le talon (Fig. 4.1-3).

**AVERTISSEMENT!** SUR LES ROUES DE CHEVROLET  
CORVETTE AYANT LE DETECTEUR DE BASSE  
PRESSION EN OPTION, DETALONNER A UN ANGLE  
DE 90 DEGRES DE LA VANNE. LA ROUE SERA



4.1-4

331.tif

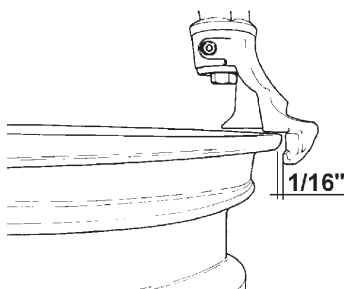
RESULT IF THE BEAD IS BROKEN AT ANY OTHER POINT ON THE RIM.

**C.** Set the rim clamps to the proper position: retract clamps to clamp the wheel from the inside and expand clamps to clamp from the outside.

Clamping the wheels from the outside set the clamps at diameter nearly equal to the rim diameter, before placing the wheel on the clamps. This will avoid the risk of pinching the tire.

**WARNING**

TO MINIMIZE THE RISK OF SCRATCHING ALLOY RIMS, THESE SHOULD BE CLAMPED FROM THE OUTSIDE



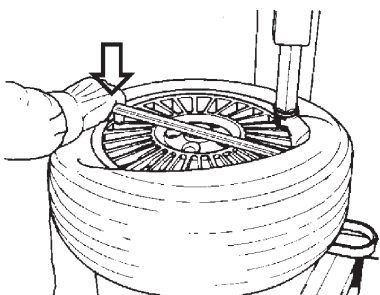
4.1-5

332.tif

**D.** Liberally lubricate both beads.

Place the wheel **WITH DROP CENTER UP** (Fig. 4.1-4) on the turntable, and clamp in position. Hold the tire and wheel down while clamping.

**E.** Position the mount/demount head in contact with the rim edge and lock it into place: the tool automatically moves away from the rim edge vertically. Turn the adjustment knob until the mount/demount head clears from the rim flange about 1/16" (2 mm): this is necessary to avoid rim damage (Fig. 4.1-5).



4.1-6

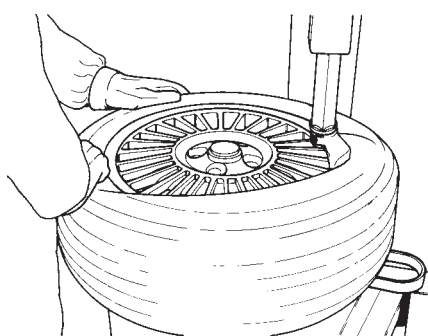
333.tif

**NOTE:**

The plastic insert inside the mount/demount tool must be periodically replaced. Every machine is equipped with several plastic inserts (inside standard equipment box). If desired, a steel roller also included in the standard equipment box may replace the plastic insert. Follow the instructions included with the replacement parts.

**NOTE:**

Once the mount/demount head is positioned properly, matching wheels may be changed without having to reset the head.

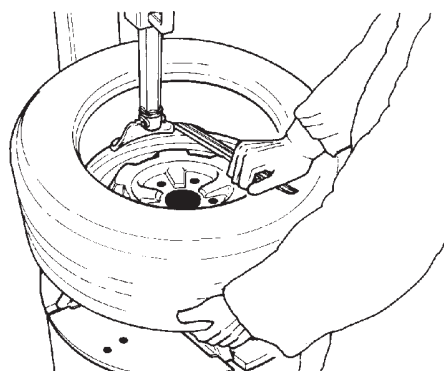


4.1-7

334.tif

**F.** Insert the bead-lifting tool under the bead and over the support of the mount/demount tool. Lift the bead onto the mounting finger. To facilitate this operation, press with left hand on the bead in position diametrically opposite to that of the tool. If desired, the bead-lifting tool can be removed after lifting the bead onto the finger (Fig. 4.1-6).

**G.** Rotate the turntable clockwise and at the same time push down on the tire sidewall to move the bead into the drop-center of the rim (Fig. 4.1-7).



4.1-8

335.tif

**H.** Repeat the process for removing the lower bead. With left hand, lift the bead in position diametrically opposite the tool to keep it in the drop center (Fig. 4.1-8). Move the swing arm aside and remove the tire.

ENDOMMAGÉE SI ON DÉTALONNE EN TOUT AUTRE POINT DE LA JANTE.

**C.** Positionner les griffes d'une façon convenable: griffes fermées pour bloquer la roue par l'intérieur et griffes ouvertes pour bloquer la roue par l'extérieur. Quand on bloque de l'extérieur des roues, positionner les griffes à un diamètre proche de celui de la jante avant de positionner la roue sur l'autocentreur. Cela évite le risque de pincer l'enveloppe.

AVERTISSEMENT ! BLOQUER LES JANTES EN ALLIAGE PAR L'EXTÉRIEUR POUR RÉDUIRE LE RISQUE D'ENDOMMAGEMENT.

**D.** Lubrifier les deux talons.  
Positionner la roue sur l'autocentreur AVEC LE CREUX DE LA JANTE VERS LE HAUT (Fig. 4.1-4) et la bloquer. Tenir le pneu et la roue pendant le blocage.

**E.** Mettre l'outil en contact avec le bord de la jante et le bloquer: l'outil s'éloigne automatiquement du bord de la jante en sens vertical. Tourner la poignée de réglage jusqu'à ce que l'outil s'éloigne du bord de la jante à peu près de 1/16" (2 mm): cela est nécessaire pour éviter des dommages à la jante (Fig. 4.1-5).

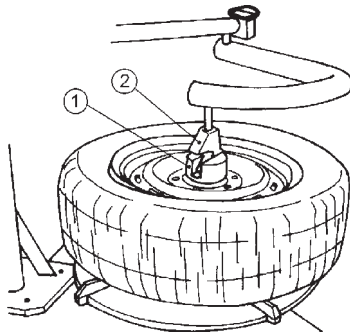
**REMARQUE :** La pièce intercalaire en plastique à l'intérieur de l'outil de montage/démontage doit être remplacé périodiquement. Chaque machine est fournie de différentes pièces intercalaires de rechange (dans la boîte des accessoires). Si on le désire, la pièce intercalaire en plastique peut être remplacée par une molette en acier contenue dans la boîte des accessoires. Suivre les instructions jointes aux pièces de rechange.

**REMARQUE:** Quand l'outil de montage/démontage a été correctement positionné, les roues identiques peuvent être montées sans devoir régler l'outil de nouveau.

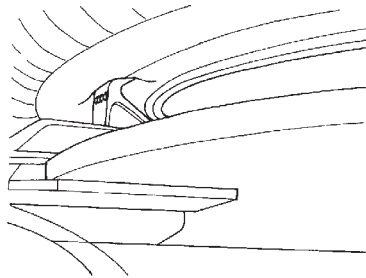
**F.** Introduire le levier pour soulever l'enveloppe en-dessous du talon et au-dessus du support de l'outil. Soulever le talon sur la languette de montage. Pour rendre l'opération plus facile, appuyer, de la main gauche, sur le flanc du pneu dans une position opposée à celle de l'outil. Si l'on veut, on peut enlever le levier pour soulever l'enveloppe après avoir soulevé le talon sur la languette de montage (Fig. 4.1-6).

**G.** Faire tourner l'autocentreur dans le sens des aiguilles d'une montre et en même temps, appuyer sur le flanc du pneu pour maintenir le talon dans le creux (Fig. 4.1-7).

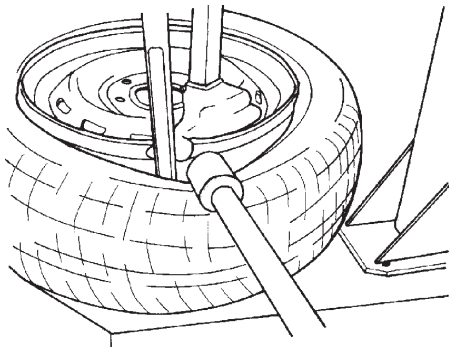
**H.** Démonter le deuxième talon en exécutant les mêmes opérations.  
Soulever le pneu de la main gauche dans une position opposée à l'outil pour maintenir le talon dans le creux (Fig. 4.1-8). Déplacer le bras déporté latéralement et enlever le pneu.



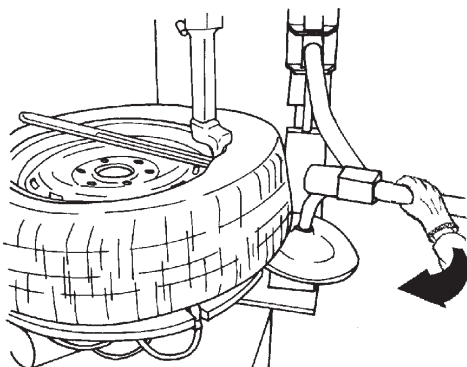
4.1.1-1



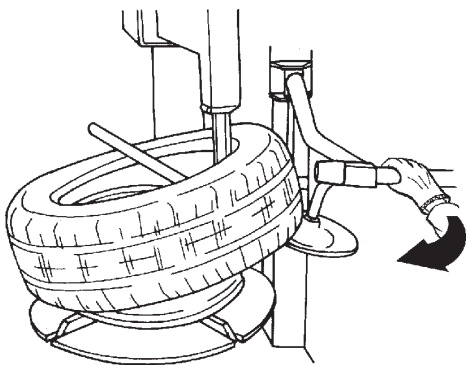
4.1.1-2



4.1.1-3



4.1.1-4



4.1.1-5

### 4.1.1 Use the bead presser as a demounting help device.

**A.** In order to make the locking of hard or lowered tires easier, the operator can use the rim pusher provided with the bead pusher. Apply the rim pusher (Item 1, Fig.4.1.1-1) on the bead pusher tool (Item 2), position it at the centre of the rim (Fig.4.1.1-1) and low the rim as far as the clamps can lock the rim (Fig.4.1.1-2).

899.tif

**B.** Position the roller approx. 2 cm (3/4") from the rim edge. Press down the sidewall of the tyre to ease the introduction of the tyre bar (Fig. 4.1.1-3). Move the roller to rest position.

To facilitate the lift of the bead on the head tool, position the lower disk next to the edge of the lower rim edge, hold firmly the arm of the disk and start the lifting of the device (Fig.4.1.1-4).

Demount the first bead as described in the tyre changer operator's manual.

900.tif

**C.** Position the lower disk next to the lower rim edge. Hold firmly the handle, and at the same time rotate the turntable (Fig. 4.1.1-5). This operation allows loosening the bead if this is stuck and helps lifting the tyre.

**NOTE:** A certain effort on the handle of the lower disk in radial direction is normal to counter-balance the action of the turntable that pushes the disk off the center when rotating.

**THE LOWER DISK DEVICE CANNOT BE LOCKED BECAUSE OF SAFETY REASONS.**

901.tif

902.tif

903.tif

### 4.1.1 Utilisation du presse-talon pendant la phase de démontage.

**A.** Afin de faciliter le blocage des roues avec pneus durs ou rabaisés, on pourrait utiliser le presse-jante du presse-talon. Appliquer le presse-jante (pos. 1, Fig.4.1.1-1) sur l'outil presse-talon (pos. 2), le positionner au centre de la jante (Fig.4.1.1-1) et descendre la jante jusqu'à quand l'on permet aux coins de bloquer la jante (Fig.4.1.1-2).

**B.** Positionner le rouleau à peu près à 2 cm. (3/4") du bord de la jante. Baisser le flanc du pneu pour rendre plus facile l'introduction du levier lève-talon (Fig.4.1.1-3). Mettre le rouleau en position de repos.

Afin de faciliter le soulèvement du talon sur la languette de l'outil, positionner le disque près du bord de la jante inférieure, tenir la tige du disque avec fermeté et actionner la montée du dispositif (Fig.4.1.1-4).

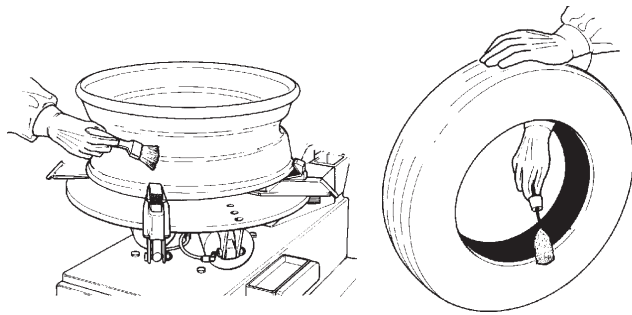
Démonter le premier talon comme il est décrit dans le manuel d'emploi du démonte-pneu.

**C.** Positionner le disque inférieur près du bord de la jante inférieure. Tenir solidement la poignée du presse-talon inférieur, faire monter le dispositif en agissant sur le levier et en même temps tourner l'autocentreur (Fig. 4.1.1-5). Cette manoeuvre permet de détacher le talon s'il s'est entalonné de nouveau et aide à soulever l'enveloppe

**REMARQUE :** Un certain effort en direction radiale sur la poignée du disque inférieur est normal pour faire obstacle à l'action de l'autocentreur qui, à cause de la rotation, tend à pousser le disque vers l'extérieur.

**LE DISQUE INFÉRIEUR NE PEUT PAS ÊTRE BLOQUÉ POUR DES MOTIFS DE SÉCURITÉ.**

## 4.2 Mounting tubeless tires



4.2-1

336.tif

4.2-2

337.tif

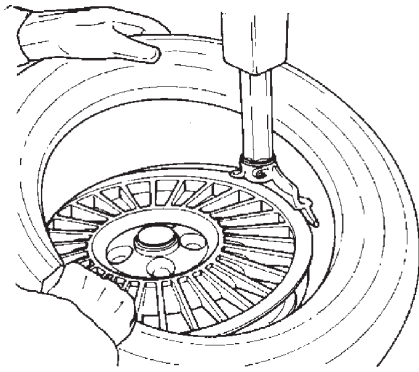
- A.** Lubricate the entire rim surface (Fig. 4.2-1).  
Lubricate both beads, inside and outside, (Fig. 4.2-2).

### WARNING

LIBERAL LUBRICATION OF THE TIRE AND RIM IS NECESSARY TO MOUNT TIRE CENTERING CORRECTLY AND GET A PROPER ON THE RIM. BE SURE YOU ARE USING APPROVED LUBRICANT ONLY.

### WARNING

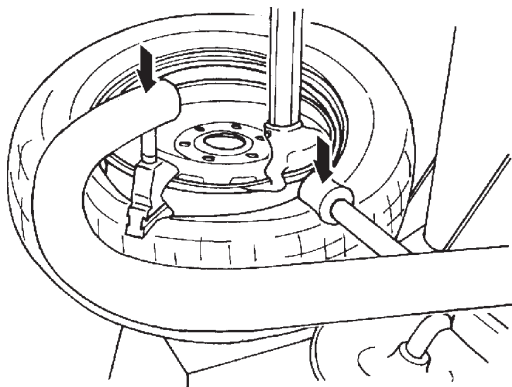
OBSERVE THE ROTATION DIRECTION OF THE TIRE, IF REQUIRED. SOME TIRES HAVE A COLOR DOT THAT MUST BE KEPT ON THE OUTSIDE OF THE WHEEL.



4.2-3

338.tif

- B.** Lock the rim on the turntable and rotate it to have the valve in 5 o'clock position. Place the tire to be mounted on the rim. Swing the mounting arm forward so that the mount/demount tool is in the working position. Engage the lower bead OVER the mounting wing and UNDER the mounting finger of the mounting tool. Turn the wheel clockwise and push the tire down into the drop center, opposite to the mount/demount head (Fig. 4.2-3).



4.2-4

905.tif

- C.** Mount the upper bead following the directions in section B (Fig. 4.2-4). With low profile tyres the pneumatic bead holding and mounting tool "Easymont Pro" - (optional retrofit kit #6027341) can help to facilitate mounting of the top bead.

### 4.2.1 Use the bead presser as a mounting help device.

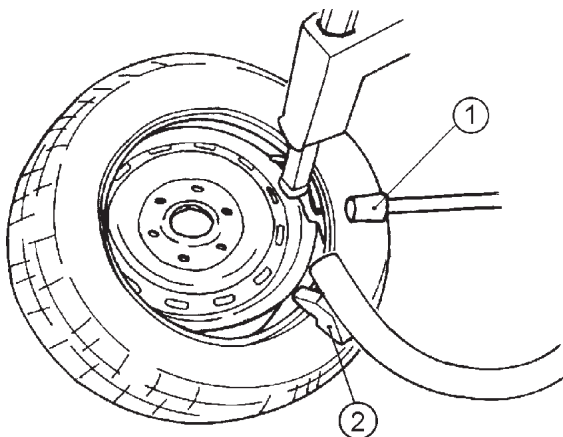
- A.** Mount the first bead.

Position the roller (Item 1) and the bead pusher tool (Item 2) as showed in Fig. 4.2.1-1.

- B.** Lower the bead pusher so that the roller and the bead pusher tool on the tire help keeping the bead into the drop center (Fig. 4.2-4).

The bead pusher tool follows the tire rotation during the mounting operation.

Bring the roller and the bead pusher tool back to rest position.



4.2.1-1

930.tif

## 4.3 Inflation of tubeless tires

Make sure that both beads are properly lubricated.

### WARNING

BEAD SEATING IS THE MOST DANGEROUS PART OF MOUNTING A TIRE.



## 4.2 Montage pneus sans chambre (tubeless)

**A.** Lubrifier toute la surface de la jante (Fig. 4.2-1).  
Lubrifier les deux talons du pneu à l'intérieur et à l'extérieur avec un lubrifiant pour pneus (Fig. 4.2-2).

AVERTISSEMENT ! UNE LUBRIFICATION ABONDANTE EST NÉCESSAIRE POUR MONTER LE PNEU CORRECTEMENT ET OBTENIR UN BON CENTRAGE SUR LA JANTE. UTILISER SEULEMENT DES LUBRIFIANTS SPÉCIFIQUES POUR PNEUS.

AVERTISSEMENT ! CONTRÔLER LE SENS DE ROTATION DU PNEU S'IL EST IMPOSÉ. CERTAINS PNEUS ONT UN POINT COLORÉ QUI DOIT ÊTRE TENU SUR LE FLANC EXTÉRIEUR DU PNEU

**B.** Bloquer la jante sur l'autocentreur et la tourner pour avoir la vanne sur 5h. Mettre le pneu sur la jante. Approcher le bras déporté et mettre l'outil en position de travail.

Engager le talon inférieur AU-DESSUS de l'ailette de montage et EN-DESSOUS de la languette de l'outil.

Faire tourner l'autocentreur dans le sens des aiguilles d'une montre et pousser le talon dans le creux en position opposée à l'outil (Fig.4.2-3)

**C.** Monter le talon supérieur de la même façon. Pour les pneus taille basse, utiliser l'outil de montage à actionnement pneumatique "Easymont Pro" (accessoire spécial fourni en option #6027341) (Fig. 4.2-4).

### 4.2.1 Utilisation du presse-talon pendant la phase de montage.

**A.** Monter le premier talon.

Positionner le rouleau (pos. 1) et l'outil presseur (pos. 2) selon l'image 4.2.1-1.

**B.** Descendre le presse talon de façon que la pression du rouleau et de l'outil presseur sur le pneu aident à garder le talon dans le canal de la jante (Fig. 4.2-4).

L'outil presseur suit la rotation du pneu pendant le montage. Porter le rouleau et l'outil presseur en position de repos.

## 4.3 Gonflage pneus sans chambre (tubeless)

S'assurer que les deux talons soient bien lubrifiés

AVERTISSEMENT ! LA MISE EN PLACE DU TALON EST LA PHASE LA PLUS DANGEREUSE DU MONTAGE D'UN PNEU. IL EST POSSIBLE DE MONTER DES PNEUS DE 1/2" PLUS PETITS QUE



4.3-1

340a.tif

IT IS POSSIBLE TO MOUNT TIRES THAT ARE 1/2" SMALLER IN DIAMETER THAN THE RIM THEY ARE MOUNTED ON. WHILE THESE BEADS WILL SEAL, IT IS IMPOSSIBLE TO GET THEM TO SEAT IN THEIR PROPER POSITION.

**EXPLOSION OF A TIRE MAY CAUSE SEVERE INJURY OR DEATH.**

Inflate tire according to manufacturers recommendations.

**WARNING  
NEVER EXCEED THE MAXIMUM PRESSURE ALLOWED BY THE TIRE MANUFACTURER.**

THE RIM MUST BE UNCLAMPED WHEN INFLATING BUT ONLY AFTER BEADS HAVE BEEN SEATED.

**THE OPERATOR MUST STAND CLEAR FROM THE WHEEL WHEN INFLATING, AND PRESSURE MUST BE MONITORED FREQUENTLY TO AVOID OVER-INFLATION.**

**BEFORE INFLATING A TIRE, CHECK THE CONDITION OF TIRE AND RIM.**

Due to unusual configurations or the stacking of tires the inflation process is sometimes difficult. To assist with this problem the HOFMANN 3550 is equipped with bead seater jets incorporated into the tabletop.

To utilize the bead seater proceed as follows:

**A.** If possible lock the wheel from inside. Outside locking reduces efficiency.

**NOTE:** Use Light alloy rim protector to prevent any possible damage to the rim when operating on light alloy rims.

**B.** Connect the inflation hose to the valve stem.

**C.** Lift the tire with both hands so that upper bead is sealed to the rim edge (Fig. 4.3-1).

**D.** Press the inflation pedal down swiftly. The top bead is already sealed by the lifting motion. The air from the bead seater jets will rebound into the bottom sidewall driving it into place and creating a seal.

**ATTENTION!  
WHEN OPERATING THE BEAD SEATER WEAR SAFETY ATTIRE TO AVOID INJURY TO BODY OR EYES.**

**E.** Complete inflation as described at §4.3.A

LE DIAMÈTRE DE LA JANTE SUR LAQUELLE ILS SONT MONTÉS. MÊME SI LES TALONS S'ACCROCHENT, IL EST IMPOSSIBLE DE RÉUSSIR À LES METTRE EN PLACE DANS LEUR POSITION CORRECTE.

**LA CREVAISON D'UN PNEU, POUR N'IMPORTE QUELLE RAISON, PEUT CAUSER DES LÉSIONS GRAVES OU MORTELLES.**

Gonfler le pneu en suivant les instructions du fabricant

**AVERTISSEMENT ! EN AUCUN CAS ON NE DEVRA DÉPASSER LA PRESSION MAXIMUM ADMISE PAR LE CONSTRUCTEUR DU PNEU.**

LA JANTE DOIT ÊTRE DEBLOQUÉE LORSQUE L'ON PROCÈDE AU GONFLAGE, MAIS SEULEMENT APRÈS QUE LES TALONS SOIENT MIS EN PLACE.

**L'OPÉRATEUR DOIT RESTER À UNE DISTANCE DE SÛRETÉ QUAND LE PNEU EST GONFLÉ ET LA PRESSION DOIT ÊTRE CONTROLÉE FRÉQUEMMENT POUR ÉVITER UN GONFLAGE EXCESSIF.**

Le gonflage peut être rendu difficile à cause d'une forme particulière ou de l'empilement des pneus. Pour cela la machine HOFMANN 3550 est équipée d'injecteurs incorporés dans l'autocentreur.

Pour utiliser le gonfleur, procéder comme suit:

**A.** Bloquer la roue sur l'autocentreur par l'intérieur de préférence (le blocage par l'extérieur réduit l'efficacité du dispositif).

**REMARQUE :**

Utiliser les Protections pour jantes en alliage monte sur les mors de l'autocentreur pour prévenir tout dommage à la jante quand on opère sur jantes en alliage léger.

**B.** Connecter le tuyau de gonflage à la vanne.

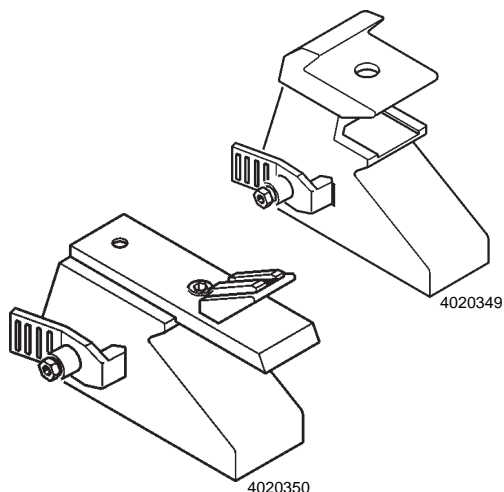
**C.** Soulever le pneu des deux mains afin que le talon supérieur s'accroche contre le bord de la jante (Fig. 4.3-1).

**D.** Appuyer à fond d'une façon rapide sur la pédale de gonflage. Une grande quantité d'air est expulsée par les injecteurs placés sur les griffes et le talon inférieur adhère au bord de la jante en permettant le gonflage.

**ATTENTION!**  
**PORTER DES LUNETTES ET DES VÊTEMENTS DE PROTECTION LORSQU'ON UTILISE LE GONFLEUR.**

**E.** Terminer le gonflage comme décrit au début du paragraphe §4.3.A

## 4.4 Mounting and Demounting Motorcycle Tires



To mount and demount motorcycle, motor scooter or ATV tires it is necessary to utilize the optional adaptors (4 piece #4020349 or #4020350) and the small-wheel bead breaker blade.

The bead breaking, mounting and demounting technique is the same as per car tires.

**NOTE:** If the top tire bead is difficult to mount, see paragraph 4.2.1.

**WARNING!**  
MOTORCYCLE RIMS MUST ALWAYS BE CLAMPED FROM THE OUTSIDE.

## 5.0 Demounting tube-type tires

**A.** For breaking the bead operate as described for the tubeless tires in § 4.1.A to 4.1.F.

In this case, the valve is part of the tube

**WARNING**

BE CAREFUL NOT TO DAMAGE THE TUBE DURING THE BEAD-BREAKING OPERATION. THE VALVE SHOULD BE OPPOSITE TO THE BLADE OF THE BEAD BREAKER.

**NOTE:** In order to avoid damage to their surface finish, alloy rims should be clamped from the outside only.

Special plastic caps are available as optional extras for the clamping jaws so that alloy rims can be clamped carefully.

**B.** To demount the first bead, place the valve at 3 o'clock position.

**WARNING**

DO NOT CATCH THE TUBE WITH THE BEAD LIFTING TOOL, WHEN LIFTING THE BEAD ON THE MOUNTING FINGER

After demounting the first bead remove the tube before demounting the second bead, as described in section 4.1.

## 4.4 Montage et Démontage Pneus Moto

Pour opérer sur les pneus pour motocyclette, moto-scooters/ATV il faut monter les adaptateurs à prise rapide sur les griffes de l'autocentreur (4 pièces #4020349 ou #4020350) et la petite Palette Détalonneur.

La technique de détalonnage, de montage et de démontage est la même que pour les pneus pour auto.

**REMARQUE** : En cas de difficultés pour le montage du talon supérieur suivre les instructions données au chapitre 4.2.1.

ATTENTION  
LES JANTES MOTO DOIVENT ÊTRE BLOQUÉES  
TOUJOURS PAR L'EXTÉRIEUR.

## 5.0 Démontage pneus avec chambre

**A.** Pour le démontage opérer comme décrit pour les pneus sans chambre au § 4.1 A to 4.1.F.

Dans ce cas la vanne ne peut pas être remplacée car elle est unie à la chambre à air.

AVERTISSEMENT ! NE PAS ENDOMMAGER LA CHAMBRE À AIR PENDANT L'OPÉRATION DE DÉTALONNAGE. LA VANNE DOIT ÊTRE EN POSITION OPPOSÉE À LA PALETTE DU DÉTALONNEUR.

**REMARQUE** : Afin d'éviter tout endommagement de leur surface, les jantes en alliage léger sont serrées uniquement de l'extérieur.

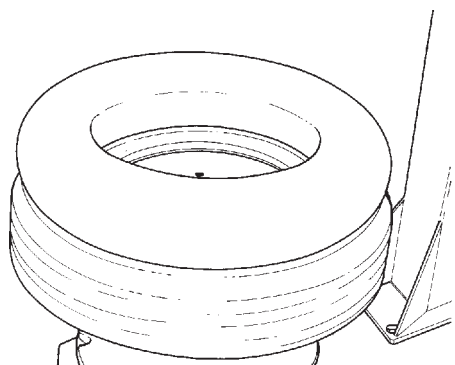
Des capuchons spéciaux en matière plastique sont disponibles en option pour les mors de serrage afin que les jantes en alliage léger puissent être serrées sans être endommagées.

**B.** Pour démonter le premier talon, la vanne devra être positionnée sur 3h.

AVERTISSEMENT ! NE PAS PINCER LA CHAMBRE À AIR AVEC LE LEVIER QUAND ON SOULÈVE LE TALON SUR LA LANGUETTE DE L'OUTIL.

Après avoir démonté le premier talon, enlever la chambre à air avant de démonter le deuxième talon, comme décrit au § 4.1

## 5.1 Mounting tube-type tires



5.1-1

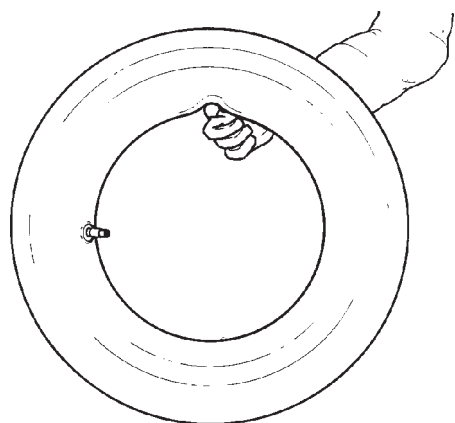
**A.** Proceed as described in section 4.2.A.  
Do NOT lubricate the tube. Talc can be used to assist with the tube positioning.

**B.** Mount the valve core and place the tube onto the tire to confirm that the tube is of the correct size (Fig. 5.1-1).

**C.** Inflate the tube slightly: if held with the index finger it should bend a little (Fig. 5.1-2).

**D.** Mount the first bead as described in section 4.2.B.  
Put the tube inside the tire and secure the valve with the chuck of the inflating hose (Fig. 5.1-3).  
Mount the top bead following the directions above.

341.tif



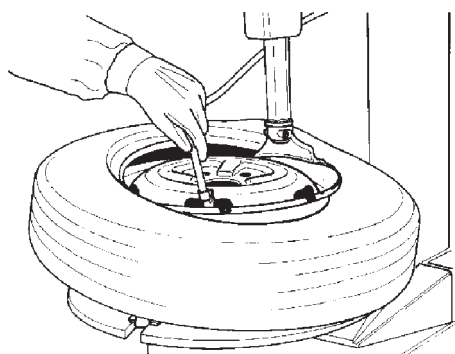
5.1-2

## 5.2 Inflating tube-type tires

To inflate the tires unlock the rim and start inflating while pressing the valve towards the inside. This is necessary to avoid air pockets forming between tube and tire (Fig. 5.2-1).

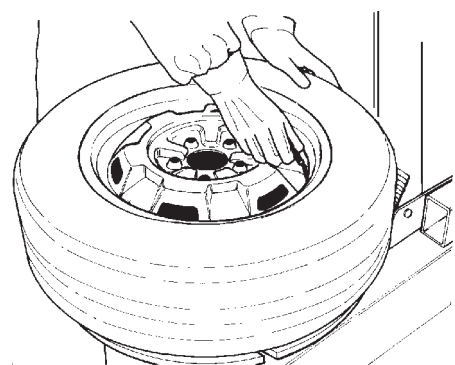
Ensure that the tire is correctly centered on the rim and complete inflation as described in section 4.3.

342.tif



5.1-3

343.tif



5.2-1

537.tif

## 5.1 Montage pneus avec chambre

**A.** Opérer comme décrit au § 4.2.A.

NE PAS lubrifier la chambre à air. Si on le désire, utiliser de la poudre de talc pour faciliter le positionnement de la chambre à air dans le pneu

**B.** Monter la vanne sur la chambre à air et l'appuyer sur l'enveloppe pour contrôler si la mesure est correcte (Fig. 5.1-1).

**C.** Gonfler un peu la chambre à air: si on la soutient de l'index elle doit se plier un peu (Fig. 5.1-2).

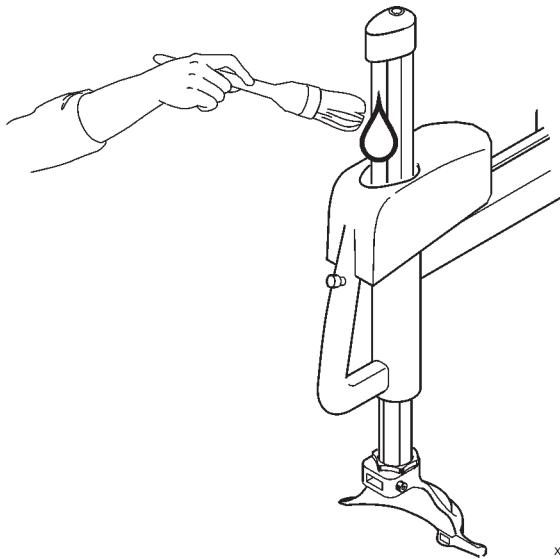
**D.** Monter le premier talon comme décrit au §4.2.B. Mettre la chambre à air dans le pneu et accrocher la vanne avec la pince du tuyau de gonflage (Fig. 5.1-3). Monter le deuxième talon comme le premier.

## 5.2 Gonflage pneus avec chambre

Débloquer la jante et commencer à gonfler le pneu en poussant la vanne vers l'intérieur pour éviter la formation de poches d'air entre la chambre à air et l'enveloppe (Fig. 5.2-1).

Contrôler si le pneu est bien centré sur la jante et terminer le gonflage comme décrit au § 4.3.

## 6.0 maintenance



6.0-1

XXXX.tif

**WARNING**  
**BEFORE ATTEMPTING ANY MAINTENANCE OR REPAIRS THE MACHINE MUST BE DISCONNECTED FROM THE AIR AND ELECTRIC SUPPLY.**

**A.** Periodically clean the vertical hexagonal rod with nonflammable liquid detergent. Lubricate with oil (Fig. 5.4).

**B.** Periodically clean all moving metal parts and lubricate with oil.

**C.** Clean the teeth of the clamps with a wire brush, check the plastic rim protectors and replace if worn (Fig. 5.5).

**D.** Periodically replaced the plastic insert inside mount/demount tool.

**E.** Lubricate rods of air cylinders with oil as needed.

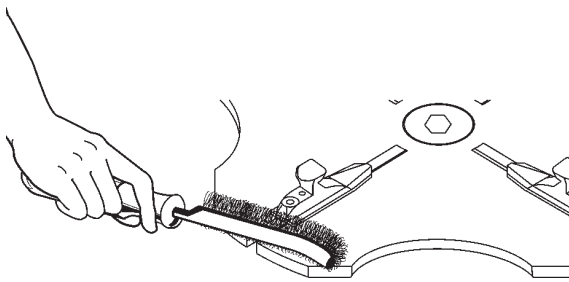
**F.** Periodically wash all plastic parts with cold water and soap or window cleaner.

**G.** Check the bead breaker pads. Replace if worn.

**H.** Discharge the water every day from air filter

**I.** The machine is equipped with an automatic lubricator. Check the oil level weekly.

When adding oil to the lubricator, disconnect the air supply first, remove the fill screw 'A', and add oil as needed. Make sure seals are in place when repositioning the cup  
 Drain water daily from water separator. Do this by pulling down the fitting 'B' (Fig. 5.6).



6.0-2

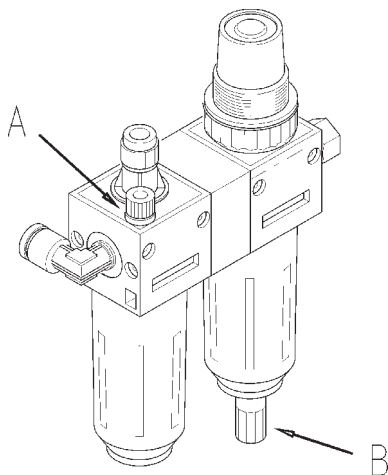
1063.tif

**WARNING!**

**PAY ATTENTION TO KEEP FILLED THE OIL TANK OF THE OILER, ESPECIALLY FOR AIR MOTOR OPERATED MACHINES.**

**WARNING!**

**USE ONLY OILS FOR AIR DEVICES, DO NOT USE BRAKE FLUID OR OTHER NOT SUGGESTED LUBRICANTS.**



6.0-3

1059.tif

Suggested oils for the filter/lubricator unit:

10W Non detergent / Air tool oil.



## 6.0 Entretien

### **AVERTISSEMENT ! AVANT DE COMMENCER TOUTE OPÉRATION D'ENTRETIEN ET DE RÉPARATION DÉBRANCHER LA MACHINE DU RÉSEAU ÉLECTRIQUE ET DE L'AIR COMPRIMÉ.**

**A.** Nettoyer périodiquement la tige hexagonale avec un détergent liquide non inflammable. Lubrifier avec de l'huile (Fig. 5.4).

**B.** Nettoyer périodiquement toutes les parties métalliques en mouvement et lubrifier.

**C.** Nettoyer avec une brosse en acier les dents des griffes et contrôler les protections en plastique: si celles-ci sont détériorées les remplacer avec de nouvelles protections (Fig. 5.5).

**D.** Remplacer périodiquement les parties en plastique dans l'outil de montage/démontage.

**E.** Lubrifier les manchons des cylindres pneumatiques si nécessaire.

**F.** Laver périodiquement toutes les parties en plastique à l'eau froide et savon ou avec du produit pour les vitres.

**G.** Contrôler les supports du détalonneur et remplace si nécessaire.

**H.** Vider l'eau du filtre à air tous les jours.

**I.** La machine est équipée d'un huileur automatique, contrôler régulièrement le niveau de l'huile. Quand on ajoute de l'huile au graisseur, il faut tout d'abord débrancher le réseau de l'air comprimé, enlever ensuite la vis 'A' et ajouter de l'huile en quantité suffisante. S'assurer que les joints soient en position quand on monte l'embaîtement de nouveau .

“ :Vider tous les jours le filtre de l'eau en tirant la décharge rapide 'B' vers le bas (Fig. 5.6).

**AVERTISSEMENT ! MAINTENIR HAUT LE NIVEAU DU HUILEUR, EN PARTICULIER POUR LES MACHINES ACTIONNÉES D'UN MOTEUR PNEUMATIQUE.**

**AVERTISSEMENT ! UTILISER EXCLUSIVEMENT DES HUILES POUR DISPOSITIFS PNEUMATIQUES, NE PAS UTILISER DE LIQUIDE POUR FREINS OU D'AUTRE LUBRIFIANTS NON CONSEILLÉS.**

Huiles conseillées pour filtre/ huileur :

10W Non détergent / Huile pour outils pneumatiques.

From 2004 June 08 this document is corrected on page 43 with the new table "1387.a".

From 2004 June 16 this document is completed on page 66 with the Pneumatic Diagram.

From 2004 August 25 this document is corrected on page 45 with the new table "1388.a".

From December 2004 this document is corrected on page 20, picture 3.0-4 and relevant text has been replaced. Other correction from page 43 with the new table "1443.b" instead of "1384.a"; "1444.a" instead of "1387.b"; "1388.b" instead of "1388.c"; "1396.a" instead of "1396"; "965.a" instead of "1005"; "1399.a" instead of "1399".

From July 2005 this document is completed with +4 jaw and tool extension kit instructions, from page 16 to page 21.

In Spare Parts section, some new tables are present as listed below:

965.b instead of 965.a; 1386.a instead of 1386; 1443.c instead of 1443.b; 1444.c instead of 1444.b; 1508 instead of 1119.a; 1510 instead of 1026; 1514 instead of 1398.

Tables added from this revision: 1535 & 1536.

The tables 1385 and 1399.a has been replaced by the extra document TEAA0329G33A3 (MH 310/320 PRO).

<b>MODIFIED / CHANGED PARTS Regarding Revision D of September 2005</b>									
List of updated tables from this revision:									
<b>REMOVED:</b>	<b>1443.b</b>	<b>1444.a</b>	<b>965.a</b>	<b>1119.a</b>	<b>1026</b>	<b>1386</b>	<b>1398</b>	<b>=</b>	<b>=</b>
<b>APPLIED:</b>	<b>1443.c</b>	<b>1444.c</b>	<b>965.b</b>	<b>1508</b>	<b>1510</b>	<b>1386.a</b>	<b>1514</b>	<b>1535</b>	<b>1536</b>
<b>REMOVED:</b>	<b>1385</b>	<b>1399.a</b>							
<b>APPLIED:</b>	<b>Replaced by extra doc.: TEAA0329G33A3 (MH 310/320 PRO)</b>								

<b>MODIFIED / CHANGED PARTS Regarding Revision E of March 2006</b>						
List of updated tables from this revision:						
<b>REMOVED:</b>	<b>1443.c</b>	<b>1388.c</b>	<b>1508</b>	<b>1510</b>	<b>1514.a</b>	<b>1114</b>
<b>APPLIED:</b>	<b>1443.d</b>	<b>1388.c</b>	<b>1508.a</b>	<b>1510.a</b>	<b>1514.b</b>	<b>1114.a</b>
<b>PCN n°:</b>	-	-	05G0188	06G0023	05G0170	-
<b>NOTE:</b>	On Table 1388.c a forgotten code has been added					

<b>MODIFIED / CHANGED PARTS Regarding Revision F of July 2006</b>					
List of updated tables from this revision:					
<b>REMOVED:</b>	<b>965.b</b>	<b>1510.a</b>	<b>1508.a</b>	<b>1536</b>	<b>1443.d</b>
<b>APPLIED:</b>	<b>965.c</b>	<b>1510.b</b>	<b>1508.b</b>	<b>1536.a</b>	<b>1443.e</b>
<b>PCN n°:</b>	06G0030	06G0031	06G0031	06G0081	06G0071

<b>MODIFIED / CHANGED PARTS Regarding Revision G of September 2006</b>			
List of updated tables from this revision:			
<b>REMOVED:</b>	<b>1444.c</b>	<b>1443.e</b>	
<b>APPLIED:</b>	<b>1444.d</b>	<b>1443.f</b>	
<b>PCN n°:</b>	06G0093	06G0113	

<b>MODIFIED / CHANGED PARTS Regarding Revision G1 of October 2006</b>	
List of updated tables from this revision:	
<b>REMOVED:</b>	
<b>APPLIED:</b>	<b>1444.d</b>
<b>PCN n°:</b>	Uncorrected code replaced

16818NA-I-May-07

MODIFIED / CHANGED PARTS Regarding **Revision H** of April 2007

List of updated tables from this revision:

<b>REMOVED:</b>	<b>1443.f</b>
<b>APPLIED:</b>	<b>1443.g</b>
<b>PCN n°:</b>	06G0176
	06G0181

MODIFIED / CHANGED PARTS Regarding **Revision I** of May 2007

List of updated tables from this revision:

<b>REMOVED:</b>	<b>1443.g</b>	<b>1444.d</b>
<b>APPLIED:</b>	<b>1443.h</b>	<b>1606</b>
<b>PCN n°:</b>	07G0006	07G0006



**HOFMANN USA**

309 Exchange Ave. Conway, AR 72032 Phone 800-251-4500 Fax 501-450-2085

[www.hofmann-usa.com](http://www.hofmann-usa.com)

**HOFMANN BALANCING TECHNIQUES LTD. CANADA**

6500 Millcreek Dr. Mississauga, Ontario L5N 4G4 Phone 800-267-2185 Fax 905-821-2073

[www.hofmann.ca](http://www.hofmann.ca)

Rev.1